

# PARAMETRI DI TAGLIO CERMET

CUTTING PARAMETERS - CERMET  
SCHNITTDATEN - CERMET  
PARAMÈTRES DE COUPE - CERMET  
PARAMETROS DE CORTE - CERMET

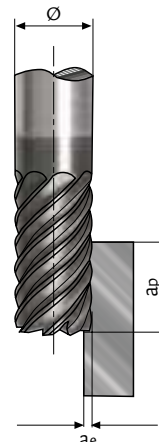
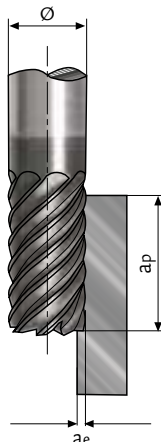
# CERMET

CONDIZIONI DI UTILIZZO WORKING CONDITIONS, BENUTZUNG UMSTÄNDE, CONDITIONS D'EMPLOI, CONDICIONES DE UTILIZO

## FRESATURA LATERALE EXTENT MILLING, UMFANGSFRÄSEN, FRAISAGE LATÉRAL, FRESADO LATERAL

### Impegno utensile per fresatura laterale

Operating conditions of the tools when extent milling  
Einsatzbedingungen der Werkzeuge beim Umfangsfräsen  
Engagement outil pour fraisage latéral  
Empeno herramienta para fresadura lateral



multi  $\frac{ae = 0,25 \text{ mm}}{ap = 1,5 \times \varnothing}$

Z4  $\frac{ae = 0,05 \text{ mm} \times \varnothing}{ap = 1,5 \times \varnothing}$

GRUPPO MATERIALI MATERIAL GROUPS, MATERIAL-BEISPIELE, GROUPES DE MATÉRIAUX, GRUPOS DE MATERIALES	N/mm <sup>2</sup> – HB	Vc [m/min]
ACCIAIO STEEL · STÄHLE, ACIER, ACERO	≥ 700 N/mm <sup>2</sup>	150 ÷ 350
ACCIAIO STEEL · STÄHLE, ACIER, ACERO	700 ÷ 1000 N/mm <sup>2</sup>	150 ÷ 250
ACCIAIO STEEL · STÄHLE, ACIER, ACERO	1000 ÷ 1300 N/mm <sup>2</sup>	120 ÷ 200
ACCIAIO STEEL · STÄHLE, ACIER, ACERO	≥ 1300 N/mm <sup>2</sup>	100 ÷ 160
GHISA GRIGIA CAST IRON, GUßEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT, FONTE GRISE, FUNDICIÒN GRIS	≥ 220 HB	160 ÷ 220
GHISA SFEROIDALE NODULAR CAST IRON, GUßEISEN MIT KUGELGRAPHIT, SPHÈRÒDALE, FUNDICIÒN NODULAR	≥ 220 HB	140 ÷ 200
LEGHE DI ALLUMINIO AISi AlSi ALLOYS, AlSi LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE AlSi, ALEACIONES DE AlSi	250 ÷ 650 N/mm <sup>2</sup>	200 ÷ 400
LEGHE DI ALLUMINIO AlLOYS, LEGIERUNGEN, ALLIAGE, ALEACIONES	≤ 250 N/mm <sup>2</sup>	300
Al Mg NON LEGATO Al Mg UNALLOYED, Al Mg UNLEGIERT, Al Mg NON ALLIÉ, Al Mg NO-ALEADO	< 350 N/mm <sup>2</sup>	600 - 1500
Al LEGATO Si ≤ 0,5% Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 500 N/mm <sup>2</sup>	600 - 1500
Al LEGATO Si 0,5 - 10 % Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 400 N/mm <sup>2</sup>	500 - 1000
Al LEGATO Si > 10% Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 400 N/mm <sup>2</sup>	350 - 800
LEGHE AL Mg Mg ALLOYS, Mg LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE Mg, ALEACIONES DE Mg	≥ 250 N/mm <sup>2</sup>	350 - 800