

# INFORMAZIONI TECNICHE



		fz [mm]					
		Ø < 1 - 3	Ø 4 - 6	Ø 6 - 9	Ø 10 - 13	Ø 14 - 16	Ø 17 - 20
	E E	0,01 - 0,03 0,01 - 0,03	0,03 - 0,05 0,03 - 0,05	0,03 - 0,06 0,03 - 0,06	0,04 - 0,07 0,02 - 0,07	0,04 - 0,09 0,04 - 0,09	0,05 - 0,12 0,04 - 0,12
	E	0,01 - 0,02	0,02 - 0,04	0,02 - 0,05	0,03 - 0,05	0,03 - 0,07	0,03 - 0,09
	E	0,01 - 0,02	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,02 - 0,05	0,02 - 0,06	0,03 - 0,08
	E	0,01	0,02	0,02 - 0,03	0,02 - 0,03	0,02 - 0,06	0,03 - 0,08
	E/M E/M E/M	0,01 - 0,02	0,02 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,04	0,03 - 0,05	0,03 - 0,06
	E	0,01	0,01 - 0,03	0,02 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,05	0,03 - 0,06
	E	-	0,01 - 0,03	0,02 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,05	0,03 - 0,06
	E/M	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	E/M	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	E/M	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	E/M	0,01 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	E/M	0,01 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,07	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	A	0,01 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,07	0,04 - 0,12	0,05 - 0,15	0,05 - 0,18
	E						
	E	0,01 0,02	0,02 0,05	0,03 - 0,08	0,03 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,15
	E/M/S						
	M/E	0,01 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,06	0,05 - 0,10	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20
	S/A	0,01 - 0,02	0,02 - 0,03	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,03 - 0,08	0,04 - 0,15
	S/A	0,02 - 0,03	0,02 - 0,04	0,03 - 0,05	0,03 - 0,07	0,03 - 0,07	0,04 - 0,10

LUBRIFICAZIONE COOLING, SCHMIERUNG, LUBRIFICATION, LUBRIFICACIÒN



**E** = Emulsione · Emulsion  
 Emulsion · Emulsion · Emulsión



**S** = A secco · Dry  
 Trocken · A sec · En seco



**M** = Minimale · Mist coolant supply  
 Minimalmengenschmierung · Microlubrication · Lubrificación mínima



**A** = Aria compressa · Compressed  
 Druckluft · Air comprimé · Aire comprimido