

PARAMETRI DI TAGLIO

per FRESE LEGHE LEGGERE

CUTTING PARAMETERS - LIGHT ALLOY

SCHNITTDATEN - NIEDRIG LEGIERT

PARAMÈTRES DE COUPE - ALLIAGES LEGÈRES

PARAMETROS DE CORTE - ALEACIONES LIGERAS

GRUPPO MATERIALI MATERIAL GROUPS, MATERIAL-BEISPIELE, GROUPES DE MATÉRIAUX, GRUPOS DE MATERIALES	N/mm ² - HB	Vc [m/min]
ACCIAIO NON LEGATO UNALLOYED STEEL, UNLEGIERTER STAHL, ACIERS NON ALLIÉS, ACERO NO-ALEADO	≤ 600 N/mm ² ≥ 600 N/mm ²	80 - 120 80 - 120
ACCIAI AUTOMATICI FREE CUTTING STEEL, AUTOMATENSTAHL, ACIERS DE DÉCOLLETAGE, ACEROS DE FÁCIL MECANIZACIÓN	≥ 750 N/mm ²	80 - 120
ACCIAIO LEGATO ALLOY STEEL, LEGIERTER STAHL, ACIERS ALLIÉS, ACERO ALEADO	≥ 900 N/mm ²	70 - 90
ACCIAI INOX AUSTENITIC STEEL - STAINLESS STEEL, STAHL - AUSTENITISCH - ROSTFREIER STAHL, ACIER INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE, ACEROS INOXIDABLES - AUSTENÍTICOS	≤ 750 N/mm ²	40 - 60
LEGHE DI FERRO IRON ALLOYS, EISEN LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE FER, ALEACIONES DE HIERRO		40 - 60
LEGHE DI Ni Ni ALLOYS, Ni LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Ni, ALEACIONES DE Ni	≥ 900 N/mm ²	20 - 60
LEGHE DI Co Co ALLOYS, Co LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Co, ALEACIONES DE Co		20 - 40
TITANIO TITANIUM, TITANIUM, TITANE, TITANIO	≤ 700 N/mm ²	40 - 80
LEGHE AL TITANIO TITANIUM ALLOYS, TITANIUM LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE TITANE, ALEACIONES DE TITANIO	≥ 700 N/mm ²	30 - 50
LEGHE DI ALLUMINIO ALLOYS, LEGIERUNGEN, ALLIAGE, ALEACIONES	≤ 250 N/mm ²	300
LEGHE DI ALLUMINIO ALLOYS, LEGIERUNGEN, ALLIAGE, ALEACIONES	≤ 250 N/mm ²	300
Al Mg NON LEGATO Al Mg UNALLOYED, Al Mg UNLEGIERT, Al Mg NON ALLIÉ, Al Mg NO-ALEADO	< 350 N/mm ²	500 - 850
Al LEGATO Si ≤ 0,5% Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 500 N/mm ²	400 - 600
Al LEGATO Si 0,5 - 10 % Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 400 N/mm ²	250 - 400
Al LEGATO Si > 10% Al ALLOY, Al LEGIERTER, Al ALLIES, Al ALEADO	< 650 N/mm ²	160 - 300
LEGHE AL Mg Mg ALLOYS, Mg LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE Mg, ALEACIONES DE Mg	≥ 250 N/mm ²	160 - 300
RAME NON LEGATO UNALLOYED COPPER, KUPFER UNLEGIERT, CUIVRE NON ALLIÉ, COBRE NO-ALEADO	≤ 500 N/mm ²	60 - 220
LEGHE DI RAME COPPER ALLOYS, KUPFER LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE CUIVRE, ALEACIONES DE COBRE	≥ 500 N/mm ²	80 - 150
BRONZO - OTTONE BRONZE - BRASS, BRONZE - MESSING, BRONZE - LAITON, BRONCE - LATÓN	≥ 500 N/mm ²	80 - 120
MATERIALI TERMOPLASTICI THERMOPLASTICS, THERMOPLAST, THERMOPLASTIQUE, TERMOPLÁSTICOS	≤ 100 N/mm ²	90 - 150
MATERIALI TERMOINDURENTI REINFORCED PLASTIC MATERIALS, VERSTÄRKTER KUNSTSTOFF, MATIÈRES SYNTHÉTIQUES RENFORCÉES, MATERIALES PLÁSTICOS REFORZADOS	≤ 100 N/mm ²	60 - 170
FIBRE DI VETRO FIBERGLASS, FIBERGLAS, FIBRES DE VERRE, FIBRA DE VIDRIO	≤ 100 N/mm ²	80 - 150

V_cf

Fattore di correzione velocità di taglio rivestimenti • Coating correction cutting speed factor • Berichtigungsfaktor der Schnittgeschwindigkeit Beschichtungen
Facteur de correction vitesse de coupe revêtements • Factor de corrección de corte recubrimientos

BLANK = V_c

TN = V_c x 1,3

TC = V_c x 1,4

XT = V_c x 1,5