

PARAMETRI DI TAGLIO FRESE SEMISFERICHE E TORICHE

CUTTING PARAMETERS - Ball-nose and end mills with corner radius
 SCHNITTDATEN - Radiuskopierfräser und Schaftfräser mit Eckenradius
 PARAMÈTRES DE COUPE - Fraise hémisphérique et fraise torique
 PARAMETROS DE CORTE - Fresas hemisféricas y tóricas

GRUPPO MATERIALI MATERIAL GROUPS, MATERIAL-BEISPIELE, GROUPES DE MATÉRIAUX, GRUPOS DE MATERIALES	N/mm ² – HB	Vc [m/min]
ACCIAIO NON LEGATO UNALLOYED STEEL, UNLEGIERTER STAHL, ACIERS NON ALLIÉS, ACERO NO-ALEADO	≤ 600 N/mm ² ≥ 600 N/mm ²	70 - 120 60 - 100
ACCIAIO LEGATO ALLOY STEEL, LEGIERTER STAHL, ACIERS ALLIÉS, ACERO ALEADO	≥ 750 N/mm ²	50 - 90
ACCIAIO LEGATO ALLOY STEEL, LEGIERTER STAHL, ACIERS ALLIÉS, ACERO ALEADO	≥ 900 N/mm ²	50 - 85
GHISA MALLEABILE MALLEABLE CAST IRON, WEIßER TEMPERGUSS, FONTE MALLÉABLE, FUNDICIÓN MALLEABLE	≤ 250 HB	60 - 150
GHISA GRIGIA CAST IRON, GÜßEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT, FONTE GRISE, FUNDICIÓN GRIS	≤ 220 HB ≥ 220 HB	60 - 150 40 - 130
GHISA SFEROIDALE NODULAR CAST IRON, GÜßEISEN MIT KUGELGRAPHIT, SPHERÖDALE, FUNDICIÓN NODULAR FERRITICO FERRITIC, FERRITISCH, FÉRRITIQUES, FERRÍTICO PERLITICA PEARLITIC, PERLITISCH, PERLITIQUE, PERLÍTICO	≤ 220 HB ≥ 220 HB	60 - 150 40 - 100
ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEEL, ROSTFREIER STAHL, ACIER INOXYDABLE, ACEROS INOXIDABLES FERRITICO FERRITIC, FERRITISCH, FÉRRITIQUES, FERRÍTICO MARTENSITICI MARTENSITIC, MARTENSITISCH, MARTENSITIQUE, MARTENSÍTICO AUSTENITICI AUSTENITIC, AUSTENITISCH, AUSTÉNITIQUE, AUSTENÍTICO	≤ 750 N/mm ² ≥ 750 N/mm ² ≥ 750 N/mm ²	40 - 70 30 - 70 40 - 70
LEGHE DI FERRO IRON ALLOYS, EISEN LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE FER, ALEACIONES DE HIERRO LEGHE DI Ni Ni ALLOYS, Ni LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Ni, ALEACIONES DE Ni LEGHE DI Co Co ALLOYS, Co LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Co, ALEACIONES DE Co	≥ 900 N/mm ²	40 - 60 40 - 50 40 - 50
TITANIO TITANIUM, TITANIUM, TITANE, TITANIO LEGHE DI TITANIO TITANIUM ALLOYS, TITANIUM LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE TITANE, ALEACIONES DE TITANIO	≤ 700 N/mm ² ≥ 700 N/mm ²	50 - 90 30 - 60
LEGHE DI ALLUMINIO AISI ALSI ALLOYS, ALSI LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE ALSI, ALEACIONES DE ALSI	≥ 250 N/mm ²	200 - 800
LEGHE AL Mg Mg ALLOYS, Mg LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE Mg, ALEACIONES DE Mg	≥ 650 N/mm ²	80 - 180
RAME NON LEGATO UNALLOYED COPPER, KUPFER UNLEGIERT, CUIVRE NON ALLIÉ, COBRE NO-ALEADO	≤ 500 N/mm ²	60 - 220
LEGHE DI RAME COPPER ALLOYS, KUPFER LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE CUIVRE, ALEACIONES DE COBRE	≥ 500 N/mm ²	80 - 160
BRONZO - OTTONE BRONZE - BRASS, BRONZE - MESSING, BRONZE - LAITON, BRONCE - LATÓN	≥ 500 N/mm ²	80 - 140
MATERIALI TERMOPLASTICI THERMOPLASTICS, THERMOPLAST, THERMOPLASTIQUE, TERMOPLÁSTICOS	≤ 100 N/mm ²	90 - 360
MATERIALI TERMOINDURENTI REINFORCED PLASTIC MATERIALS, VERSTÄRKTER KUNSTSTOFF, MATIÈRES SYNTHÉTIQUES RENFORCÉES, MATERIALES PLÁSTICOS REFORZADOS	≤ 150 N/mm ²	90 - 190
FIBRE DI VETRO FIBERGLASS, FIBERGLAS, FIBRES DE VERRE, FIBRA DE VIDRIO	≤ 100 N/mm ²	80 - 200
GRAFITE GRAPHITE, GRAPHIT, GRAPHITE, GRAFITO	≤ 80 N/mm ²	200 - 800

VcF Fattore di correzione velocità di taglio rivestimenti • Coating correction cutting speed factor • Berichtigungsfaktor der Schnittgeschwindigkeit Beschichtungen
 Facteur de correction vitesse de coupe revêtements • Factor de corrección de corte recubrimientos

BLANK = Vc

TN = Vc x 1,3

TF = Vc x 1,5

TC = Vc x 1,4

XT = Vc x 1,5