

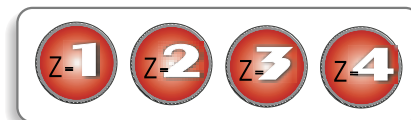
PARAMETRI DI TAGLIO FRESE CILINDRICHE FRONTALI

CUTTING PARAMETERS - Straight end mills

SCHNITTDATEN - Zylindrischen Schaftfräsern

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraises Cylindriques Frontales

PARAMETROS DE CORTE - Fresas frontales de mango cilíndrico



GRUPPO MATERIALI MATERIAL GROUPS, MATERIAL-BEISPIELE, GROUPES DE MATÉRIAUX, GRUPOS DE MATERIALES	N/mm ² – HB	Vc [m/min]
ACCIAIO NON LEGATO UNALLOYED STEEL, UNLEGIERTER STAHL, ACIERS NON ALLIÉS, ACERO NO-ALEADO	≤ 600 N/mm ² ≥ 600 N/mm ²	50 - 100 50 - 80
ACCIAIO LEGATO ALLOY STEEL, LEGIERTER STAHL, ACIERS ALLIÉS, ACERO ALEADO	≥ 750 N/mm ²	50 - 80
ACCIAIO LEGATO ALLOY STEEL, LEGIERTER STAHL, ACIERS ALLIÉS, ACERO ALEADO	≥ 900 N/mm ²	50 - 70
GHISA MALLEABILE MALLEABLE CAST IRON, WEIßER TEMPERGUSS, FONTE MALLÉABLE, FUNDICIÓN MALLEABLE	≤ 250 HB	60 - 110
GHISA GRIGIA CAST IRON, GÜßEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT, FONTE GRISE, FUNDICIÓN GRIS	≤ 220 HB ≥ 220 HB	60 - 120 40 - 80
GHISA SFEROIDALE NODULAR CAST IRON, GÜßEISEN MIT KUGELGRAPHIT, SPHERÖDALE, FUNDICIÓN NODULAR		
FERRITICO FERRITIC, FERRITISCH, FÉRRITIQUES, FERRÍTICO	≤ 220 HB	60 - 120
PERLITICA PEARLITIC, PERLITISCH, PERLTIQUE, PERLÍTICO	≥ 220 HB	40 - 80
ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEEL, ROSTFREIER STAHL, ACIER INOXYDABLE, ACEROS INOXIDABLES		
FERRITICO FERRITIC, FERRITISCH, FÉRRITIQUES, FERRÍTICO	≤ 750 N/mm ²	40 - 60
MARTENSITICI MARTENSITIC, MARTENSITISCH, MARTENSITIQUE, MARTENSÍTICO	≥ 750 N/mm ²	30 - 60
AUSTENITICI AUSTENITIC, AUSTENITISCH, AUSTÉNITIQUE, AUSTENÍTICO	≥ 750 N/mm ²	40 - 60
LEGHE di FERRO IRON ALLOYS, EISEN LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE FER, ALEACIONES DE HIERRO		40 - 60
LEGHE di Ni Ni ALLOYS, Ni LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Ni, ALEACIONES DE Ni	≥ 900 N/mm ²	20 - 40
LEGHE di Co Co ALLOYS, Co LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE Co, ALEACIONES DE Co		20 - 40
TITANIO TITANIUM, TITANIUM, TITANE, TITANIO	≤ 700 N/mm ²	40 - 80
LEGHE DI TITANIO TITANIUM ALLOYS, TITANIUM LEGIERUNGEN, ALLIAGES DE TITANE, ALEACIONES DE TITANIO	≥ 700 N/mm ²	30 - 50
LEGHE DI ALLUMINIO AISI ALSI ALLOYS, ALSI LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE ALSI, ALEACIONES DE ALSI	≥ 250 N/mm ²	180-300
LEGHE AL Mg Mg ALLOYS, Mg LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE Mg, ALEACIONES DE Mg	≥ 650 N/mm ²	140-180
RAME NON LEGATO UNALLOYED COPPER, KUPFER UNLEGIERT, CUIVRE NON ALLIÉ, COBRE NO-ALEADO	≤ 500 N/mm ²	60-220
LEGHE DI RAME COPPER ALLOYS, KUPFER LEGIERUNGEN, ALLIAGE DE CUIVRE, ALEACIONES DE COBRE	≥ 500 N/mm ²	80-150
BRONZO - OTTONE BRONZE - BRASS, BRONZE - MESSING, BRONZE - LAITON, BRONCE - LATÓN	≥ 500 N/mm ²	80-120
MATERIALI TERMOPLASTICI THERMOPLASTICS, THERMOPLAST, THERMOPLASTIQUE, TERMOPLÁSTICOS	≤ 100 N/mm ²	90-150
MATERIALI TERMOINDURENTI REINFORCED PLASTIC MATERIALS, VERSTÄRKTER KUNSTSTOFF, MATIÈRES SYNTHÉTIQUES RENFORCÉES, MATERIALES PLÁSTICOS REFORZADOS	≤ 150 N/mm ²	60-170
FIBRE DI VETRO FIBERGLASS, FIBERGLAS, FIBRES DE VERRE, FIBRA DE VIDRIO	≤ 100 N/mm ²	80-150
GRAFITE GRAPHITE, GRAPHIT, GRAPHITE, GRAFITO	≤ 80 N/mm ²	200-800

VcF Fattore di correzione velocità di taglio rivestimenti • Coating correction cutting speed factor • Berichtigungs faktor der Schnittgeschwindigkeit Beschichtungen
Facteur de correction vitesse de coupe revêtements • Factor de corrección de corte recubrimientos

BLANK=Vc

TN=Vc x 1,3

TF=Vc x 1,5

TC=Vc x 1,4

XT=Vc x 1,5

CR=Vc x 1,3