

INDICE

INDEX
INDEX
INDEX
INDICE

PARAMETRI DI TAGLIO - PUNTE ELICOIDALI in metallo duro integrale

CUTTING PARAMETERS - Solid carbide drills • SCHNITTDATEN - VHM Spiralbohrer

PARAMÈTRES DE COUPE - Forets en carbure monobloc • PARAMETROS DE CORTE - Brocas helicoidales de metal duro integral

114

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESATURA CILINDRICA FRONTALE (FCF)

CUTTING PARAMETER - Face milling • SCHNITTDATEN - Walzstirnfräsen

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraisage cylindrique frontale • PARAMETROS DE CORTE - Fresado cilindrico frontal

115

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESE CILINDRICHE FRONTALI

CUTTING PARAMETERS - Straight end mills • SCHNITTDATEN - Zylindrischen Schaftfräsern

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraises Cylindriques Frontales • PARAMETROS DE CORTE - Fresas frontales de mango cilindrico

116

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESE CILINDRICHE FRONTALI - MATERIALI DURI

CUTTING PARAMETERS - Straight end mills - Solid carbide • SCHNITTDATEN - Zylindrischen Schaftfräsern - Vollhartmetall

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraises Cylindriques Frontales - Carbure monobloc • PARAMETROS DE CORTE - Fresas frontales de mango cilindrico - Metal duro integral

118

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESE SEMISFERICHE E TORICHE

CUTTING PARAMETERS - Ball-nose and end mills with corner radius • SCHNITTDATEN - Radiuskopierfräser und Schaftfräser mit Eckenradius

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraise hémisphérique et fraise torique • PARAMETROS DE CORTE - Fresas hemisféricas y tóricas

120

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESE SEMISFERICHE E TORICHE - MATERIALI DURI

CUTTING PARAMETERS - Ball-nose and end mills with corner radius • SCHNITTDATEN - Radiuskopierfräser und Schaftfräser mit Eckenradius

PARAMÈTRES DE COUPE - Fraise hémisphérique et fraise torique • PARAMETROS DE CORTE - Fresas hemisféricas y tóricas

122

PARAMETRI DI TAGLIO - FRESE PER LEGHE LEGGERE

CUTTING PARAMETERS - LIGHT ALLOY • SCHNITTDATEN - NIEDRIG LEGIERT

PARAMÈTRES DE COUPE - ALLIAGES LEGÈRES • PARAMETROS DE CORTE - ALEACIONES LIGERAS

124

PARAMETRI DI TAGLIO - CERMET

CUTTING PARAMETERS - CERMET • SCHNITTDATEN - CERMET

PARAMÈTRES DE COUPE - CERMET • PARAMETROS DE CORTE - CERMET

126

PARAMETRI DI TAGLIO - INFORMAZIONI GENERALI

CUTTING PARAMETERS - General Information • SCHNITTDATEN - Allgemeine Informationen

PARAMÈTRES DE COUPE - Informations générales • PARAMETROS DE CORTE - Informaciones generales

128

PARAMETRI DI TAGLIO - LIME ROTATIVE

CUTTING PARAMETERS - Burrs • SCHNITTDATEN - Allgemeine Informationen

PARAMÈTRES DE COUPE - Informations générales • PARAMETROS DE CORTE - Informaciones generales

129

SERVIZIO UTENSILI SPECIALI

SPECIAL TOOLS SERVICE • SONDERWERKZEUGEN DIENSLEISTUNG

SERVICE OUTILS SPÉCIAUX • SERVICIO HERRAMIENTAS ESPECIALES

130

I parametri di lavoro menzionati si intendono corretti nel rispetto del metodo di impiego come suggerito. I valori espressi nelle tabelle sono considerati puramente orientativi con condizioni ottimali di utilizzo.

The mentioned working's parameters are corrects if respect the suggested processing techniques. The explained cutting data's tables have to be considered only indicatives in case of optimization of the working conditions.

Die genannten Bearbeitungs Parameters sind gültig nur wenn der empfohlte Fertigungsmethode beachtet ist. Die erklärte Werttafeln sind nur weisend auf optimale Benutzung Umstände.

Les paramètres d'usinage sont rédigés par rapport à la methode d'emploi conseillée. Les valeurs mentionnés sur les tableaux sont considérés de façon orientative en conditions d'emploi optimales.

Los parametros indicados deben considerarse correctos con respecto al método de empleo aconsejado. Los valores expresos en las tablas son puramente indicativos a condiciones optimales de utilizzo.

