

LEGENDA

CAPTION
LEGENDE
LÉGENDE
INSCRIPCIÓN



Impiego generico

General purpose
Allgemeine Anwendung
Emploi général
Empleo generico



Impiego generico rompitruciolo

General purpose roughing
Allgemeine Anwendung, zum Schruppen
Emploi général brise-copeau
Empleo generico desbaste



Materiali temprati

Hard cutting machining
Hartbearbeitung
Matériaux trempés
Materiales templados



Elevate prestazioni

High performance machining
Hochgeschwindigkeits-Bearbeitung
Performances élevées
Elevadas prestaciones



Lavorazioni difficoltose

Difficult machining
Schwierige Bearbeitung
Usinages difficiles
Empleos dificiles



Lavorazioni difficoltose rompitruciolo

Difficult machining roughing
Schwierige Schrupp-Bearbeitung
Usinages difficiles brise-copeau
Empleos dificultosos desbaste



Leghe leggere

Light alloy
Niedrig legiert
Alliages legères
Aleaciones ligeras



N° 1 tagliente

Number of flutes
Zähnezahl
Nombre de dents
Número de Labios



N° 2 taglienti

Number of flutes
Zähnezahl
Nombre de dents
Número de Labios



N° 3 taglienti

Number of flutes
Zähnezahl
Nombre de dents
Número de Labios



N° 4 taglienti

Number of flutes
Zähnezahl
Nombre de dents
Número de Labios



N° 6 taglienti

Number of flutes
Zähnezahl
Nombre de dents
Número de Labios



Fresa multitagli

End mills multi-flutes
Fräser Multi-Schneiden
Fraises Multi-dents
Fresas dientes multiples



Frese cilindriche frontali

Straight end mills
Zylindrischen Schafffräsern
Fraises Cylindriques Frontales
Fresas frontales de mango cilindrico



Frese Toriche

End mills with corner radius
Schafffräser mit Eckenradius
Fraises toriques
Fresas tóricas



Frese semisferiche

Ball-nosed endmills
Radiuskopierfräse
Fraise hémisphérique
Fresas de cabeza esférica



Rivestimento TiN

Coating TiN
Beschichtung TiN
Recouvrement TiN
Recubrimiento TiN



Rivestimento TiAlN

Coating TiAlN
Beschichtung TiAlN
Recouvrement TiAlN
Recubrimiento TiAlN



Rivestimento TiCN

Coating TiCN
Beschichtung TiCN
Recouvrement TiCN
Recubrimiento TiCN



Rivestimento X-Treme

Coating XTreme
Beschichtung XTreme
Recouvrement XTreme
Recubrimiento XTreme



Rivestimento CrN

Coating CrN
Beschichtung CrN
Recouvrement CrN
Recubrimiento CrN



Rivestimento WC/C*

Coating WC/C*
Beschichtung WC/C*
Recouvrement WC/C*
Recubrimiento WC/C*

*A richiesta
*On request
*Auf Anfrage
*Sur demande
*Segun pedido

Vc

Velocità di taglio [m/min]
Cutting speed [m/min]
Schnittgeschwindigkeit [m/min]
Vitesse de coupe [m/min]
Velocidades de corte [m/min]

f

Avanzamento al giro [mm/giro]
Feed [mm/rev]
Vorschub [mm/U]
Avance [mm/tr]
Avances [mm/rev]

fz [mm]

Avanzamento al dente
Tooth Feed
Zahnvorschub
Avancement au dent
Avance al diente

Vf [mm/min]

Velocità di avanzamento
Feed rate
Vorschubgeschwindigkeit
Vitesse d'avance
Factor de avance

Vfm [mm/min]

Velocità di avanzamento modificata
Modified feed rate
Veraenderte Vorschubgeschwindigkeit
Vitesse d'avance modifiée
Factor de avance modificado

FCF

Fattore di correzione avanzamento
Correction Feed Factor
Vorschubberichtigungsfaktor
Facteur de correction avancement
Factor de corrección avance

N/mm² [R]

Resistenza alla trazione
Resistance to Tensile Stress
Antriebsstandfestigkeit
Resistance à la traction
resistencia a la tracción

VcF

Fattore di correzione velocità di taglio rivestimenti
Coating correction cutting speed factor
Berichtigungsfaktor der Schnittgeschwindigkeit Beschichtungen
Facteur de correction vitesse de coupe revêtements
Factor de corrección de corte recubrimientos

HB

Durezza Brinell
Brinell Hardness
Brinellhärte
Dureté Brinell
Durezza Brinell

Z

Numero dei taglienti
Cutting Edges Number
Schneidenzahl
Numéros des coupants
Número de los cortes

Ø

Diametro utensile
Tool's diameter
Werkzeugsdurchmesser
Diamètre de l'outil
Diámetro herramienta

Øe

Diametro effettivo di lavoro
Actual Working Diameter
Tatsächliche Arbeitsdurchmesser
Diamètre effectif de usinage
Diámetro efectivo de trabajo

ap

Profondità assiale
Axial Depth
Axiale Tiefe
Profondeur axial
Profundidad axial

ae

Profondità radiale
Radial Depth
Radiale Tiefe
Profondeur radiale
Profundidad radial