

# RECORD HD

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

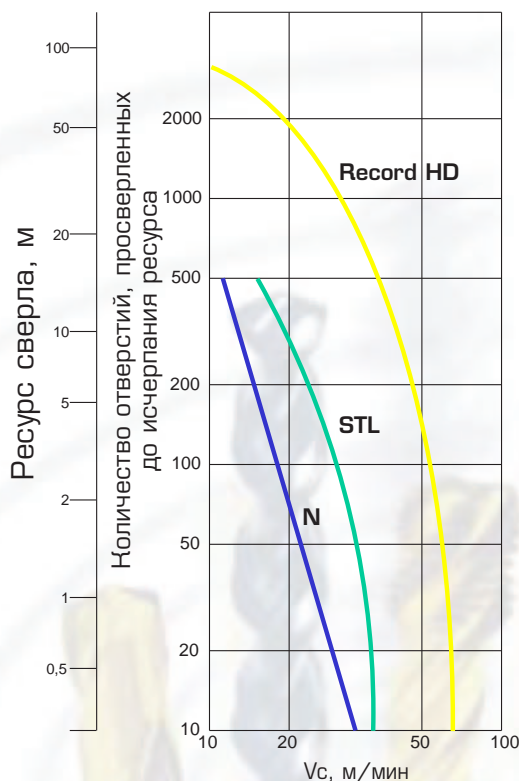


График зависимости ресурса сверл от скорости резания для высокопроизводительных сверл из быстрорежущей стали HSS-Co и базовых сверл типа N (см. электронный каталог, стр. 134-166\*).

Сверло:	6131, Ø8 мм 6133 TiN, Ø8 мм
Обрабатываемый материал:	сталь 55NiCrMoV6
Предел прочности (Rm):	970 Н/мм <sup>2</sup>
Подача:	0,16 мм/об
СОЖ:	водоэмульсионная, 7%
Глубина отверстия:	30 мм



### Сверла Record HD

Угол при вершине:	130°
Угол наклона винтовых канавок:	40°
Форма перьев:	STL
Диаметр сердцевины:	увеличенный
Покрытие:	TiN / TiAlN Futura
Режущая часть:	стандартная
Подточка:	форма S
Соответствие стандартам:	DIN 1897, 338, 340

### Обрабатываемые материалы

- Нелегированные стали
- Легированные стали
- Нержавеющие и кислотостойкие стали с содержанием никеля менее 2%
- Литейный чугун
- Чугун с шаровидным графитом
- Серый чугун
- Силумины с содержанием кремния более 11%

\* <http://ilix-3d-katalog.de/katalog/>