для заказа - ilix@ilix-tools.ru



# ISO-TOLERANZEN FÜR PRÄZISIONSWERKZEUGE
## ISO TOLERANCES FOR PRECISION CUTTING TOOLS

### WERTE IN µm / FIGURES IN µm (= 1/1000 MM)

| Toleranzen für Präzisionswerkzeuge<br>Tolerances for precision cutting tools | | mehr als | bei Durchmesserbereich<br>for diameter range D (mm) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Nenn-Ø**<br>nominal Ø | **Schaft-Ø u. andere Maße**<br>Shank-Ø a. other sizes | **<**<br>**–** | **1**<br>**3** | **3**<br>**6** | **6**<br>**10** | **10**<br>**18** | **18**<br>**30** | **30**<br>**50** | **50**<br>**80** | **80**<br>**120** |
| VHM-Hochleistungs-Spibo, 2 Schneiden<br>Solid carbide high performance drills, 2 flutes | | m 7 | | + 16 | + 21<br>+ 4 | + 25<br>+ 6 | + 29<br>+ 7 | + 8 | | |
| VHM-Hochleistungs-Spibo, 3 Schneiden<br>Solid carbide high performance drills, 3 flutes | | h 7 | 0<br>- 10 | 0<br>- 12 | 0<br>- 15 | 0<br>- 18 | 0<br>- 21 | 0 | | |
| | VHM-Hochleistungs-Spibo<br>Solid carbide high performance drills | h 6 | 0<br>- 6 | 0<br>- 8 | 0<br>- 9 | 0<br>- 11 | 0<br>- 13 | | | |
| Spiral-, Auf-, Mehrfasenbohrer<br>Twist, core, subland drills HSS, HSS-Co | | h 8 | 0<br>- 14 | 0<br>- 18 | 0<br>- 22 | 0<br>- 27 | 0<br>- 33 | 0<br>- 39 | 0<br>- 46 | 0<br>- 54 |
| HM-bestückte Spibo, Mehrfasenbohrer (Bohrer-Ø)<br>Carbide tipped and subland drills (pilot-Ø) | Masch. u. Kegelreibahlen mit Zyl.-Schaft, Zentrierbohrer, Maschinen- Gewinde-, Gewindebohrer mit u. ohne Kühlmittelzufuhr, Handand Gewindebohrer (Fertigschneider)<br>Reamers, taper pin reamers with straigh shank, center drills, machine taps with a. without oil feed holes, hand bottoming taps | h 9 | 0<br>- 25 | 0<br>- 30 | 0<br>- 36 | 0<br>- 43 | 0<br>- 52 | 0<br>- 62 | 0<br>- 74 | 0<br>- 87 |
| | Gewindebohrer Vor- u. Mittelschneider, Vierkante<br>Taper and Plug taps, square | h 12 | 0<br>- 100 | 0<br>- 120 | 0<br>- 150 | 0<br>- 180 | 0<br>- 210 | 0<br>- 250 | 0<br>- 300 | 0<br>- 350 |
| Hand-Reibahlen, Kegel- u. Zylinderschaft<br>Hand reamers taper pin and straight shank | | k 11 | | | + 90<br>0 | + 110<br>0 | + 130<br>0 | + 160<br>0 | | |

**Graphic Project** - William Cardani ▶ **Graphic&Print** - Graphicworld srl (Melzo)



ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru