

# GEWINDEFRÄSEN MIT DTM

## THREAD MILLING WITH DTM

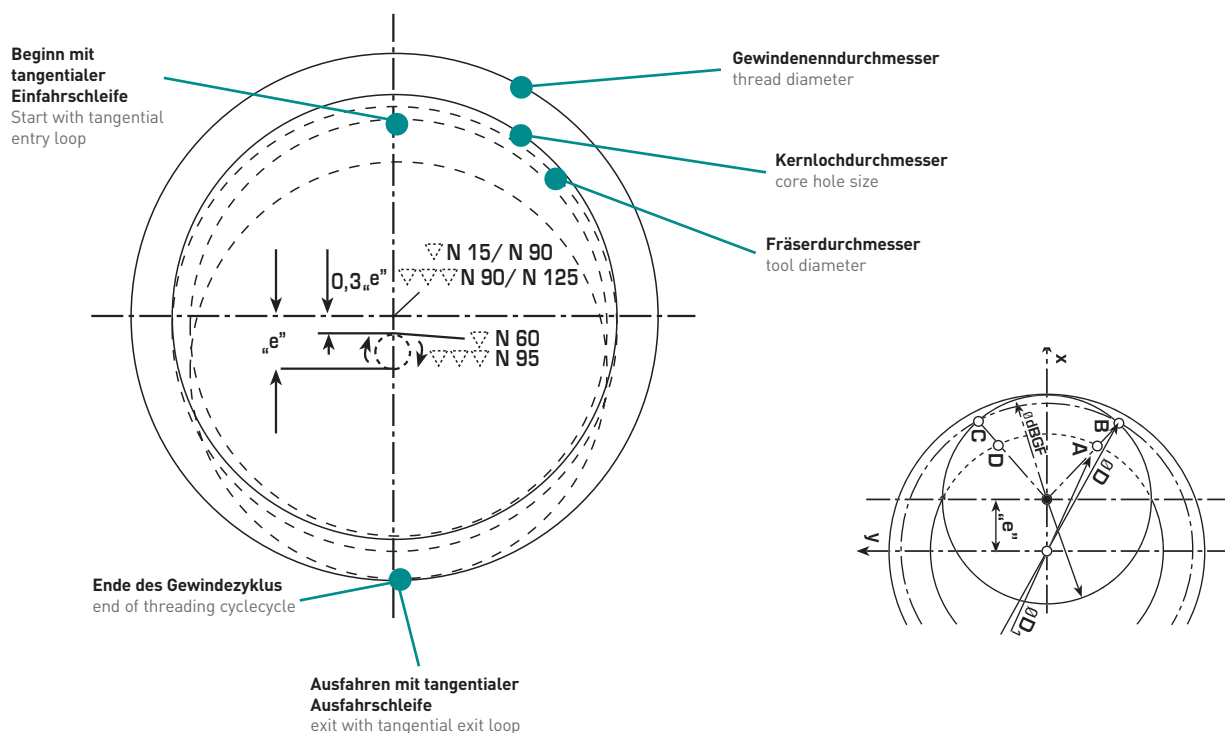


# VORGEHENSWEISE BEIM BOHREN, SENKEN UND GEWINDEFRÄSEN

## METHODOLOGIE FOR DRILLING, CHAMFERING AND THREAD MILLING

Die DTM Fräser sind Werkzeuge zur kombinierten Spanförderung, deren Eigenschaften Bohren, Senken und Gewindefräsen in einem einzigen Arbeitsgang ermöglichen. Gegenüber dem konventionellen Gewindeschneiden ergeben sich erhebliche Vorteile: The DTM thread mills are tools for combined chip removal. Their characteristics allow drilling, chamfering and thread milling in one single operation. Compared to conventional tapping, the following advantages exist:

- > verkürzte Bearbeitungszeiten  
short machining time
- > kein Werkzeugwechsel  
no tool change
- > sehr hohe Bearbeitungsqualität  
very good finishing
- > kurze Späne mit gutem Spantransport  
short chips with good chipflow
- > ein Werkzeug für Sack- und Durchgangslöcher  
one tool for blind and through hole
- > geringer Schneiddruck ermöglicht die Bearbeitung dünnwandiger Werkstücke  
low cutting pressure allows machining of thin walled workpieces
- > alle gewünschten Toleranzen können gefertigt werden  
all tolerances can be obtained
- > exakte Gewindetiefe  
exact thread depth



## VERÄNDERUNG DER TOLERANZEN / VARIATION OF TOLERANCE

Durch Veränderung des Fräserradius im Programm kann jede gewünschte Toleranz erzielt werden.  
By changing the tool radius in the program any tolerance can be achieved.

