

TECHNISCHE ANWENDUNG / TECHNICAL SUGGESTIONS

RECORD DHi



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG ZUM BOHREN VON TIEFEN BOHRUNGEN BIS 40 X D MIT DH I

- > Erforderlich ist eine Rundlaufgenauigkeit der Spindel und genügender Kühlmitteldruck
- > Ein 3XD Bohrer ist für eine Pilotbohrung von 1-1,5xd geeignet
- > Einsatz von 20XD, 30XD oder 40XD Bohrer anfang mit niedriger Drehzahl u. Vorschub, normalerweise bohren ohne entspänen, vorausgesetzt die Späne kommen gut aus dem Werkzeug.

SUGGESTIONS TO PERFORM DEEP HOLES UP TO 40XD WITH DH*i*

- > It is required a high concentricity of the spindle and enough pressure of the internal coolant.
- > A Drill 3xD is recommended to create a pilot hole from 1-1,5xD.
- > Using drills 20xD, 30xD or 40xDz start up with low speed and feed. Usually drilling without interruption, a good chipremoval is guaranteed. Let the internal coolant flow when inside the hole.

Die Parameter gelten für Durchgangsbohrungen. Bei Querbohrungen oder Ein- und Austritt auf schräger Fläche müssen diese Werte mit dem Reduzierfaktor 0,5 multipliziert werden. Mindestkühlmitteldruck 10 bar.

The parameters are valid for through holes. When crossing holes or entering and leaving on angled surfaces, reduce by 50%. Minimum coolant pressure 10 bar.

