

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ Type												
ILIX Typ-siehe Seite Ilix Type -See page	666		666		666		668		668		668	
DIN	ILIX NORM.											
Form Form	-											
Schneidrichtung Cutting direction												
Schneidstoff Material	HSS		HSS		VHM		VHM		VHM		VHM	
Spitzenwinkel Point angle	12°		0°		0°		12°		12°		12°	
Beschichtung Coating	BL		BL		BL		TN		TN		BL	
Innenliegende Kühlkanäle Internal Coolant	-		-		-		-		-			
	6318		6303		6369		6372 6372C		6372TN		6370 6371	
	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*
P < 800 N/mm ²	10	1.0	10	1.0	20	1.2	20	1.2	20	1.2	20	1.2
P 700-1000 N/mm ²	6	0.8	6	0.8	15	1.0	15	1.0	15	1.0	15	1.0
P 1000-1300 N/mm ²	4	0.6	4	0.6	10	0.8	10	0.8	10	0.8	10	0.8
M Austenitisch	3	0.8	3	0.8	10	1.0	10	1.0	10	1.0	10	1.0
M Austenitisch / ferritisch	2	0.6	2	0.6	7	0.8	7	0.8	7	0.8	7	0.8
K GG	10	1.1	10	1.1	20	1.4	20	1.4	20	1.4	20	1.4
K GGG	6	1.2	6	1.2	15	1.2	15	1.2	15	1.2	15	1.2
N Aluminium	13	1.6	13	1.6	30	1.8	30	1.8	30	1.8	30	1.8
N NE-Metalle	8	1.4	8	1.4	25	1.6	25	1.6	25	1.6	25	1.6
S Titan	-	-	-	-	5	0.8	5	0.8	5	0.8	5	0.8
S Sonderlegierungen basiert auf Ni	-	-	-	-	5	0.8	5	0.8	5	0.8	5	0.8
H Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-