

# ZEICHENERKLÄRUNG

## Key to symbols



### Werkzeugarten / Tool types



Hochleistungs-Bohrer  
High Performance Twist Drills



Bohrer / Twist Drills



Hochleistungs-Gewindebohrer  
High performance taps



Gewindefräser  
Thread Milling Cutters



Gewindebohrer / Taps



Aufbohrer / Core drills



Kegelsenker / Countersinks



Reibahlen / Reamers

### Gewindebearbeitung / Threading operations



Durchgangsloch / Through hole



Sackloch / Blind hole

### Schäfte / Shank types



Zylinderschaft  
Straight shank



Zylinderschaft in HSS  
Straight shank in HSS



Zylinderschaft in VHM  
Straight shank in Solide Carbide



Schaft Whistle Notch in HSS  
Whistle notch shank in HSS



Schaft Whistle Notch in VHM  
Whistle notch shank in Solide Carbide



Schaft für ISO 9766  
shank for ISO 9766



Mitnehmerlappen  
Shank with tang



Morsekegel  
Taper shank

### Baulängen / Tool lengths



Extra kurz / Stub length



Kurz / Jobber length



Lang / Long



Überlang / Extra long

### Schneidstoff / Tool material



VHM/ S.C.



HSS-CO



HSS-CO-8



HSS



HSS-CO-PM



PKD



CERMET

### Gewindearten / Thread types



M



W



MF



G



UNC



UN



UNF



NPT



NPTF



RC



PG



EGM



TR



BSF



BSP



MJ



UNJF

### Beschichtung / Coating



Unbeschichtet  
Uncoated



TF  
TiAlN  
Futura



TF PLUS  
TiAlN  
Futura Plus



TT  
TiAlN  
Futura Top



TN  
TiN



TX  
TiAlCN



TX  
TiNOX



NX  
TiSi



TC  
TiCN



XB  
TiAlN  
Multi Layer



TL  
TiN+WCC



XP  
TiAlN+WCC



TP  
Kopfbeschichtung TiN  
Tip coating TiN



HL  
HARD LUBE

### Oberflächenbehandlung / Surface treatment



VP  
Vaporisiert  
Vaporized



Fasennitriert  
Nitrided lands



Nitriert  
Nitrided

### Schneidrichtung / Cutting direction



Links  
Left hand



Rechts  
Right hand