

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ Type		6337		6360		6325		6335		6362		6307	
ILIX Typ-siehe Seite Ilix Type -See page		662		662		664		664		664		664	
DIN		208		219		212		208		219		ILIX NORM.	
Form Form		B		B		E		C		C		A	
Schneidrichtung Cutting direction													
Schneidstoff Material		HSS-CO		HSS		HSS-CO		HSS-CO		HSS		HSS	
Spitzenwinkel Point angle		7/8°		7/8°		45°		45°		45°		0°	
Beschichtung Coating		BL		BL		BL		BL		BL		BL	
Innenliegende Kühlkanäle Internal Coolant		-		-		-		-		-		-	
		VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*
P	< 800 N/mm ²	12	1.0	10	1.0	12	1.0	12	1.0	10	1.0	10	1.0
P	700-1000 N/mm ²	8	0.8	6	0.8	8	0.8	8	0.8	6	0.8	6	0.8
P	1000-1300 N/mm ²	6	0.6	4	0.6	6	0.6	6	0.6	4	0.6	4	0.6
M	Austenitisch	5	0.8	3	0.8	5	0.8	5	0.8	3	0.8	3	0.8
M	Austenitisch / ferritisch	3	0.6	2	0.6	3	0.6	3	0.6	2	0.6	2	0.6
K	GG	12	1.1	10	1.1	12	1.1	12	1.1	10	1.1	10	1.1
K	GGG	8	1.2	6	1.2	8	1.2	8	1.2	6	1.2	6	1.2
N	Aluminium	15	1.6	13	1.6	15	1.6	15	1.6	13	1.6	13	1.6
N	NE-Metalle	10	1.4	8	1.4	10	1.4	10	1.4	8	1.4	8	1.4
S	Titan	2	0.6	-	-	2	0.6	2	0.6	-	-	-	-
S	Sonderlegierungen basiert auf Ni	2	0.6	-	-	2	0.6	2	0.6	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-