

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ Type		660		660		660		660		660		660	
ILIX Typ-siehe Seite Ilix Type -See page		660		660		660		660		660		660	
DIN		206				859				9			
Form Form		A		B		A		B		A		B	
Schneidrichtung Cutting direction													
Schneidstoff Material		HSS		HSS		HSS		HSS		HSS		HSS	
Spitzenwinkel Point angle		0°		7/8° SX		0		7/8°		0°		7/8°	
Beschichtung Coating		BL		BL		BL		BL		BL		TF	
Innenliegende Kühlkanäle Internal Coolant		-		-		-		-		-		-	
		6301		6302		6306		6309		6315		6304	
		VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*
P	< 800 N/mm ²	10	1.0	10	1.0	10	1.0	10	1.0	10	1.0	10	1.0
P	700-1000 N/mm ²	6	0.8	6	0.8	6	0.8	6	0.8	6	0.8	6	0.8
P	1000-1300 N/mm ²	4	0.6	4	0.6	4	0.6	4	0.6	4	0.6	4	0.6
M	Austenitisch	3	0.8	3	0.8	3	0.8	3	0.8	3	0.8	3	0.8
M	Austenitisch / ferritisch	2	0.6	2	0.6	2	0.6	2	0.6	2	0.6	2	0.6
K	GG	10	1.1	10	1.1	10	1.1	10	1.1	10	1.1	10	1.1
K	GGG	6	1.2	6	1.2	6	1.2	6	1.2	6	1.2	6	1.2
N	Aluminium	13	1.6	13	1.6	13	1.6	13	1.6	13	1.6	13	1.6
N	NE-Metalle	8	1.4	8	1.4	8	1.4	8	1.4	8	1.4	8	1.4
S	Titan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	Sonderlegierungen basiert auf Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-