

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ Type	N										
ILIX Typ-siehe Seite Ilix Type -See page	636		636		636		636		636		
DIN	344		343		222		373		1866		
Schneidrichtung Cutting direction											
Schneidstoff Material	HSS		HSS		HSS		HSS		HSS		
Spitzenwinkel Point angle	-		-		-		180°		90°		
Beschichtung Coating	BL		BL		BL		BL		BL		
	6253		6251		6255		6260 6261 6262		6263 6264 6265		
	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	VC	F*	
P < 800 N/mm ²	25	8	25	8	25	8	25	8	25	8	
P 700-1000 N/mm ²	20	7	20	7	20	7	20	7	20	7	
P 1000-1300 N/mm ²	15	6	15	6	15	6	15	6	15	6	
M Austenitisch	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	
M Austenitisch / ferritisch	5	4	5	4	5	4	5	4	5	4	
K GG	13	9	13	9	13	9	13	9	13	9	
K GGG	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	
N Aluminium	45	10	45	10	45	10	45	10	45	10	
N NE-Metalle	35	10	35	10	35	10	35	10	35	10	
S Titan	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	
S Sonderlegierungen basiert auf Ni	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	
H Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	
H Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
H Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	