




















AUFBOHRER / CORE DRILLS

KAT.-NR. ITEM	LÄNGE LENGTH	DIN	Ø mm	TOLERANZ TOLERANCE	SPITZENWINKEL POINT ANGLE	SCHAFT SHANK	KÜHLUNG INTERNAL COOLANT
6253 		344	4,8 ÷ 16,0	h8	-		-
6251 		343	7,8 ÷ 50,0	h8			-
6255 		222	27,7 ÷ 100,0	h8		-	-

FLACHSENKER / Core Drills ■ mit festem Führungszapfen 180° / Counterbores

6260 	Für Kernloch For tap drill	373	M2 ÷ M12	z9			-
6261 	Gütegrad fein für Durchgangsloch For through hole fine	373	M2 ÷ M12	z9			-
6262 	Für Kernloch For tap drill	373	M2 ÷ M12	z9			-

FLACHSENKER / Core Drills ■ mit festem Führungszapfen 90° / Counterbores

6263 	Für Kernloch For tap drill	1866	M2 ÷ M10	z9			-
6264 	Gütegrad fein für Durchgangsloch For through hole fine	1866	M2 ÷ M10	z9			-
6265 	Für Kernloch For tap drill	1866	M2 ÷ M10	z9			-