

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ / Type		RAPID		RAPID 2	
ILIX Typ-siehe Seite / ILIX type - see page		476		478	
Werkstoff / Material		HSS-Co		HSS-Co	
Anwendung / Application		Durchgangsloch Through Hole		Durchgangsloch Through Hole	
Anschnitt - Drallwinkel / Chamfer - Flute angle		B 0°		B 0°	
Gewindetiefe / Threading deep		2xD		2xD	
Beschichtung / Coating		BL/VP	TN / TC	BL	
Innenliegende Kühlkanäle / Internal Coolant		-		-	
M	4H	6707/6711		-	
	6H/6HX	6707/6711		6640	
	6G/6GX	6707/6711		6640	
	7G	6707/6711		-	
	6H+0,1	-		-	
MF	6H/6HX	6730		-	
	6G/6GX	-		-	
	6H+0,1	-		-	
UNC	2B/2BX	6690/6693		-	
	3B/3BX	6690/6693		-	
UNF	2B/2BX	6607/6687		-	
	3B/3BX	6607/6687		-	
8-UN	2B	-		-	
BSP/G	G	6704		-	
RP (BSPP)	Rp	6673		-	
RC (BSPT)	Rc	-		-	
BSW-W	BSW	6697/6636		-	
NPT	NPT	-		-	
NPTF	NPTF	-		-	
		Vc	Vc	Vc	
P	< 800 N/mm ²	15	18	-	
	700-1000 N/mm ²	10	13	-	
	1000-1300 N/mm ²	6	8	-	
M	Austenitisch	6	10	-	
	Austenitisch / ferritisch	-	7	-	
K	GG	10	13	-	
	GGG	5	8	-	
N	Aluminium	15	20	15	
	NE-Metalle	10	15	13	
S	Titan	-	-	-	
	Sonderlegierungen	-	-	-	
H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	
	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	
	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	