

DIN 2184/1 - UNF



**Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft
für unified-Gewinde (fein) UNF - ASME - B 1.1
Baumaße an DIN 371 angelehnt**

Machine taps with reinforced shank
for unified fine thread UNF - ASME - B 1.1
dimensions generally as per DIN 371



VA 35°	VRP 50°	HD 15°	ALU 45°			
2 B	2 BX	2 B	2 B	Typ / Type		
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	Toleranz Tolerance		
				Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads		
				Schneidrichtung Cutting direction		
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	Schneidstoff/Material		
6796	6855 VP	6849	6734	Ø mm	Gg/1" Tpi	Kernloch Ø Tap drill Ø
●	●	●	-	UNF	7/16 - 20	9,90
●	●	●	●	UNF	1/2 - 20	11,50
●	●	●	-	UNF	9/16 - 18	12,90
●	●	●	-	UNF	5/8 - 18	14,50
●	●	●	-	UNF	3/4 - 16	17,50
-	-	●	-	UNF	7/8 - 14	20,40
-	-	●	-	UNF	1 - 12	23,25
-	-	-	-	UNF	1 1/8 - 12	26,50
-	-	-	-	UNF	1 1/4 - 12	29,50
-	-	-	-	UNF	1 3/8 - 12	32,75
-	-	-	-	UNF	1 1/2 - 12	30,60

VA: Für rostfreien Stahl
for stainless steel

VRP: Für rostfreien Stahl mit Abschrägung und vaporisiert
for stainless steel, back tapered and vaporized

HD: für zähe Werkstoffe
for tough materials

Alu: für Aluminium
for Aluminium

● Standardartikel / Items available ex stock