

DIN 2184/1 - UNF



Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für unified-Gewinde (fein) UNF - ASME - B 1.1 Baumaße an DIN 371 angelehnt

Machine taps with reinforced shank
for unified fine thread UNF - ASME - B 1.1
dimensions generally as per DIN 371



VA 35°	VAP 35°	VRP 50°	HD 15°	Alu 45°	Typ / Type		
2 BX	2 BX	2 BX	2 B	2 B	Toleranz Tolerance		
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads		
					Schneidrichtung Cutting direction		
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	Schneidstoff / Material		
6794	6794 VP	6854 VP	6848	6628	Ø mm	Gg/1" Tpi	Kernloch Ø Tap drill Ø
-	-	-	-	-	UNF nr. 1	- 72	1,55
-	-	-	-	-	UNF nr. 2	- 64	1,90
-	-	-	-	-	UNF nr. 3	- 56	2,15
-	-	-	-	-	UNF nr. 4	- 48	2,40
-	-	-	●	-	UNF nr. 5	- 44	2,70
-	-	-	●	-	UNF nr. 6	- 40	2,95
-	-	-	●	-	UNF nr. 8	- 36	3,50
●	●	●	●	●	UNF nr. 10	- 32	4,10
-	-	-	●	-	UNF nr. 12	- 28	4,70
●	●	●	●	●	UNF 1/4	- 28	5,50
●	●	●	●	●	UNF 5/16	- 24	6,90
●	●	●	●	●	UNF 3/8	- 24	8,50
6796	6796VP	6855VP	6849	6734			

VA: Für rostfreien Stahl
for stainless steel

VAP: vaporisiert
vaporized

VRP: Für rostfreien Stahl mit Abschrägung und vaporisiert
for stainless steel, back tapered and vaporized

Alu: für Aluminium
for Aluminium

HD: für zähe Werkstoffe
for tough materials

● Standardartikel / Items available ex stock