для заказа - ilix@ilix-tools.ru

DIN 2184/1 - UNC

Maschinen-Gewindebohrer mit Überlaufschaft
für unified-Gewinde (grob) UNC – ASME – B 1.1
Baumaße an DIN 376 angelehnt
Machine taps with reduced shank
for unified coarse thread UNC - ASME – B 1.1
dimensions generally as per DIN 376

VA 35°	VAP 35°	VRP 50°	HD 15°	Alu 45°	**Typ /** Type
2 BX	2 BX	2 BX	2 B	2 B	**Toleranz** Tolerance
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	**Anschnitt / Gangzahl** Chamfer form / No. of threads
					Schneidrichtung Cutting direction
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	**Schneidstoff/** Material
6754	**6754 VP**	**6853 VP**	**6866**	**6733**	**Ø mm**	**Gg/1"** Tpi	**Kernloch Ø** Tap drill Ø
-	-	-	●	-	UNC	7/16 - 14	1,55
●	●	●	●	●	UNC	1/2 - 13	1,85
-	-	-	-	-	UNC	9/16 - 12	2,10
●	●	●	●	-	UNC	5/8 - 11	2,35
●	●	●	●	-	UNC	3/4 - 10	2,65
-	-	-	●	-	UNC	7/8 - 9	2,85
●	●	●	●	-	UNC	1 - 8	3,50

VA: **Für rostfreien Stahl**
for stainless steel
VAP: **vaporisiert**
vaporized
VRP: **Für rostfreien Stahl mit Abschrägung und vaporisiert**
for stainless steel, back tapered and vaporized

Alu: **für Aluminium**
for Aluminium
HD: **für zähe Werkstoffe**
for tough materials

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru