для заказа - ilix@ilix-tools.ru

DIN 374

Maschinen-Gewindebohrer mit Überlaufschaft
für Metrisches ISO-Feingewinde nach DIN 13
Machine taps with reduced shank
for ISO metric fine thread as per DIN 13

GG	HD 15°	HD 15°	Alu 45°	**Typ /** Type
6 HX	6 H	6 H	6 H	**Toleranz** Tolerance
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	**Anschnitt / Gangzahl** Chamfer form / No. of threads
				Schneidrichtung Cutting direction
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	**Schneidstoff/** Material

6653	6880	6880 HL	6731	Ø mm		Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø
●	●	●	●	MF	20	1,50	18,50
-	-	-	-	MF	20	2,00	18,00
-	-	-	-	MF	22	1,00	21,00
●	●	●	-	MF	22	1,50	20,50
-	-	-	-	MF	22	2,00	20,00
-	-	-	-	MF	24	1,00	23,00
●	●	●	-	MF	24	1,50	22,50
-	-	-	-	MF	24	2,00	22,00
-	-	-	-	MF	26	1,50	24,50
-	-	-	-	MF	27	1,50	25,50
-	-	-	-	MF	27	2,00	25,00
-	-	-	-	MF	28	1,50	26,50
-	-	-	-	MF	30	1,00	29,00
●	-	-	-	MF	30	1,50	28,50
-	-	-	-	MF	30	2,00	28,00

HD : **für zähe Werkstoffe**
for tough materials

GG: **für Guss**
for cast iron

Alu: **für Aluminium**
for Aluminium

MULTI HD: **Hochleistungs - Gewindebohrer für zähe Werkstoffe**
High performance taps for tough materials

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru