

DIN 374



Maschinen-Gewindebohrer mit Überlaufschaft für Metrisches ISO-Feingewinde nach DIN 13

Machine taps with reduced shank for ISO metric fine thread as per DIN 13



| N 15° | N 15° | N 5x 40° | N 40° | VAP 40° | N 40° | N 40° | N 40° | Typ / Type | | |
|------------|---------|----------|---------|------------|------------|------------|--------|---|-------------------|---------------------------|
| 6 H | 6 H+0,1 | 6 H | 6 H | 6 H | 6 H | 6 H | 6 H | Toleranz Tolerance | | |
| C/2,5-3 | E/1-2 | C/2,5-3 | C/2,5-3 | C/2,5-3 | C/2,5-3 | C/2,5-3 | E/1-2 | Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads | | |
| | | | | | | | | Schneidrichtung Cutting direction | | |
| HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | HSS-Co | Schneidstoff/Material | | |
| 6664 TC | 6904 | 6864 | 6652 | 6652 VP | 6652 TN | 6652 TC | 6877 | Ø mm | Steigung Pitch | Kernloch Ø Tap drill Ø |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | - | MF 3 | 0,35 | 2,65 |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | - | MF 3,5 | 0,35 | 3,15 |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | - | MF 4 | 0,50 | 3,50 |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | - | MF 5 | 0,50 | 4,50 |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | MF 6 | 0,50 | 5,50 |
| - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | MF 6 | 0,75 | 5,20 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 7 | 0,75 | 6,20 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 8 | 0,50 | 7,50 |
| ● | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | MF 8 | 0,75 | 7,20 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 8 | 1,00 | 7,00 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 9 | 1,00 | 8,00 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 10 | 0,75 | 9,20 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 10 | 1,00 | 9,00 |
| ● | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | MF 10 | 1,25 | 8,80 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 11 | 1,00 | 10,00 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 12 | 1,00 | 11,00 |
| - | - | - | - | - | - | - | ● | MF 12 | 1,25 | 10,80 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 12 | 1,50 | 10,50 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 14 | 1,00 | 13,00 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 14 | 1,25* | 12,80 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 14 | 1,50 | 12,50 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 15 | 1,00 | 14,00 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 15 | 1,50 | 13,50 |
| - | ● | - | - | - | - | - | - | MF 16 | 1,00 | 15,00 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 16 | 1,50 | 14,50 |
| - | ● | - | - | - | - | - | - | MF 18 | 1,00 | 17,00 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 18 | 1,50 | 16,50 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 18 | 2,00 | 16,00 |
| - | ● | - | - | - | - | - | - | MF 20 | 1,00 | 19,00 |
| ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | MF 20 | 1,50 | 18,50 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | MF 20 | 2,00 | 18,00 |
| - | ● | - | - | - | - | - | - | MF 22 | 1,00 | 21,00 |

N 15°: 15° Rechtsdrill
right hand helix

N 40°: Rechtsdrill a 40°
right hand helix

VAP: vaporisiert
vaporized

● Standardartikel / Items available ex stock