

# DIN 376



## Maschinen-Gewindeformer mit Überlaufschaft für Metrisches IOS-Gewinde nach DIN 13

Cold forming taps with reduced shank  
for ISO metric coarse thread as per DIN

Ref. **6725 – 6809** mit Schmiernuten / with coolant grooves



Former-S						Typ / Type		
6 HX	6 GX	6 HX	6 GX	6 HX	6 GX	Toleranz Tolerance		
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads		
						Schneidrichtung Cutting direction		
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	Schneidstoff / Material		
6725 TN	6809 TN	6725 TF	6809 TF	6725 TX	6809 TX	Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø
●	●	●	●	●	●	M 12	1,75	11,2
●	●	●	●	●	●	M 14	2,00	13,0
●	●	●	●	●	●	M 16	2,00	15,0

**Former S:** mit Schmiernuten  
with coolant grooves

● Standardartikel / Items available ex stock