для заказа - ilix@ilix-tools.ru

DIN 376

Maschinen-Gewindebohrer mit Überlaufschaft
für Metrisches IOS-Gewinde nach DIN 13
Machine taps with reduced shank
for ISO metric coarse thread as per DIN 13

HD	HD	HD	Alu	**Typ /** Type
6 H	6 H	6 H	6 H	**Toleranz** Tolerance
B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	**Anschnitt / Gangzahl** Chamfer form / No. of threads
				Schneidrichtung Cutting direction
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	**Schneidstoff/** Material

6871	6871 TN	6871 TF	6642	Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø
-	-	-	-	M 2	0,40	1,60
-	-	-	-	M 2,2	0,45	1,75
-	-	-	-	M 2,3*	0,40	1,90
-	-	-	-	M 2,5	0,45	2,05
-	-	-	-	M 2,6*	0,45	2,10
-	-	-	-	M 3	0,50	2,50
-	-	-	-	M 3,5	0,60	2,90
-	-	-	-	M 4	0,70	3,30
-	-	-	-	M 5	0,80	4,20
-	-	-	-	M 6	1,00	5,00
-	-	-	-	M 7	1,00	6,00
-	-	-	-	M 8	1,25	6,80
-	-	-	-	M 9	1,25	7,80
-	-	-	-	M 10	1,50	8,50
●	●	●	●	M 12	1,75	10,20
●	●	●	●	M 14	2,00	12,00
●	●	●	●	M 16	2,00	14,00
●	●	●	●	M 18	2,50	15,50
●	●	●	●	M 20	2,50	17,50
-	-	-	-	M 22	2,50	19,50
●	●	●	-	M 24	3,00	21,00
●	●	●	-	M 27	3,00	24,00
●	●	●	-	M 30	3,50	26,50

HD : für zähe Werkstoffe
for tough materials
Alu : für Aluminium
for Aluminium

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru