для заказа - ilix@ilix-tools.ru

DIN 376

Maschinen-Gewindebohrer mit Überlaufschaft
für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13
Machine taps with reduced shank
for ISO-metric coarse thread as per DIN 13

VR 35°	VRP 35°	VR 35°	VR 35°	VR 35°	VRP 50°	VR 50°	**Typ /** Type
6 HX	6 HX	6 HX	6 HX	6 GX	6 HX	6 HX	**Toleranz** Tolerance
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	**Anschnitt / Gangzahl** Chamfer form / No. of threads
							Schneidrichtung Cutting direction
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	**Schneidstoff/** Material
6662	**6662 VP**	**6662 TX**	**6662 XP**	**6662 6G**	**6851 VP**	**6851 TN**	**Ø mm**	**Steigung** Pitch	**Kernloch Ø** Tap drill Ø
●	●	●	●	●	●	●	**M 12**	1,75	10,2
●	●	●	●	●	●	●	**M 14**	2,00	12,0
●	●	●	●	●	●	●	**M 16**	2,00	14,0
●	●	●	●	-	●	●	**M 18**	2,50	15,5
●	●	●	●	-	●	●	**M 20**	2,50	17,5
●	●	●	●	-	-	-	**M 22**	2,50	19,5
●	●	●	●	-	●	●	**M 24**	3,00	21,0

VR: **Für rostfreien Stahl, mit Abschrägung**
for stainless steel, back tapered
VRP: **Für rostfreien Stahl mit Abschrägung und vaporisiert**
for stainless steel, back tapered and vaporized

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru