

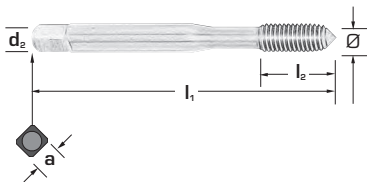
DIN 371



Innengewinde-Former mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

Cold forming taps with reinforced shank
for ISO metric coarse thread as per DIN 13

Ref. **6722 – 6622** mit Schmiernuten / with coolant grooves



Typ / Type								Former	Former	Former	Former
Toleranz Tolerance								6 HX	6 GX	6 HX	6 GX
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads								C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3
Schneidrichtung Cutting direction											
Schneidstoff/Material								HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co
Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm h9	a h12	6722	6622	6722 BL	6622 BL	
M 1**	0,25	0,88	40	5,5	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,1**	0,25	0,98	40	5,5	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,2**	0,25	1,08	40	5,5	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,4**	0,30	1,25	40	7,0	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,6	0,35	1,45	40	8,0	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,7*	0,35	1,55	40	8,0	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 1,8	0,35	1,65	40	8,0	2,5	2,1	●	-	●	-	
M 2	0,40	1,80	45	8,0	2,8	2,1	●	●	●	●	
M 2,2	0,45	2,00	45	9,0	2,8	2,1	●	-	●	-	
M 2,3*	0,40	2,10	45	9,0	2,8	2,1	●	-	●	-	
M 2,5	0,45	2,30	50	9,0	2,8	2,1	●	●	●	●	
M 2,6*	0,45	2,40	50	9,0	2,8	2,1	●	-	●	-	
M 3	0,50	2,75	56	11,0	3,5	2,7	●	●	●	●	
M 3,5	0,60	3,20	56	13,0	4,0	3,0	●	●	●	●	
M 4	0,70	3,65	63	13,0	4,5	3,4	●	●	●	●	
M 5	0,80	4,60	70	16,0	6,0	4,9	●	●	●	●	
M 6	1,00	5,50	80	19,0	6,0	4,9	●	●	●	●	
M 7	1,00	6,50	80	19,0	7,0	5,5	●	-	●	-	
M 8	1,25	7,40	90	22,0	8,0	6,2	●	●	●	●	
M 10	1,50	9,30	100	24,0	10,0	8,0	●	●	●	●	
Abmessungen mit Überlaufschaft über M 10 siehe Kat.-Nr / above M 10 refer to Cat.-No.								6723	6623	6723	6623

* Diese Gewinde sind im Metrischen ISO-Gewinde nicht enthalten / These sizes are not ISO standard.
** Toleranz 5H / Tolerance 5H

● Standardartikel / Items available ex stock