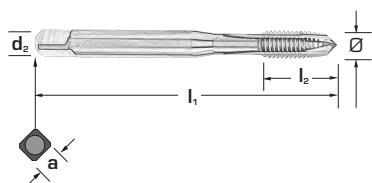


# DIN 371



## Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

Machine taps with reinforced shank for ISO metric coarse thread as per DIN 13



								Rapid	VAP Rapid	Rapid	Rapid	Rapid	Rapid
Typ / Type								6 H	6 H	6 G	6 G*	4 H	7 G
Toleranz Tolerance								B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5	B/4-5
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads													
Schneidrichtung Cutting direction								HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co
Schneidstoff/Material								6707	6707 VP	6707 6G	6707 TN	6707 4H	6707 7G
Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm h9	a h12							
M 2	0,40	1,60	45	8	2,8	2,1	●	●	●	●	●	●	
M 2,2	0,45	1,75	45	9	2,8	2,1	●	●	●	●	●	●	
M 2,3*	0,40	1,90	45	9	2,8	2,1	●	●	-	-	-	-	
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	●	●	●	●	●	●	
M 2,6*	0,45	2,10	50	9	2,8	2,1	●	●	-	-	-	-	
M 3	0,50	2,50	56	11	3,5	2,7	●	●	●	●	●	●	
M 3*	0,60	2,40	56	11	3,5	2,7	■	-	■	-	-	-	
M 3,5	0,60	2,90	56	13	4,0	3,0	●	●	●	●	●	-	
M 4	0,70	3,30	63	13	4,5	3,4	●	●	●	●	●	●	
M 4*	0,75	3,25	63	13	4,5	3,4	■	-	-	-	-	-	
M 5	0,80	4,20	70	16	6,0	4,9	●	●	●	●	●	●	
M 6	1,00	5,00	80	19	6,0	4,9	●	●	●	●	●	●	
M 7	1,00	6,00	80	19	7,0	5,5	●	●	●	●	●	-	
M 8	1,25	6,80	90	22	8,0	6,2	●	●	●	●	●	●	
M 9	1,25	7,80	90	22	9,0	7,0	●	●	-	-	-	-	
M 10	1,50	8,50	100	24	10,0	8,0	●	●	●	●	●	●	
Abmessungen mit Überlaufschaft über M 10 siehe Kat.-Nr / above M 10 refer to Cat.-No.								6711	6711VP	67116G	6711TN	-	67117G

### Rapid: Herkömmliche Anwendung

universal application

### VAP: vaporisiert

vaporized

\* Diese Gewinde sind im Metrischen ISO-Gewinde nicht enthalten / These sizes are not ISO standard.

● Standardartikel / Items available ex stock ■ Auslaufender Artikel / discontinued items - 6 G\* Bei Bestellung bitte 6G angeben / when ordering please state 6G