

# DIN 371



**Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13**  
 Machine taps with reinforced shank for ISO metric coarse thread as per DIN 13



HD 40°	HD 40°	HD 40°	HD 40°	HD 40°	HR 40°	HR 40°	Typ / Type		
6 H	6 G	4 H	6 H	6 H	6 H	6 H	Toleranz Tolerance		
C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	C/2,5-3	Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads		
							Schneidrichtung Cutting direction		
HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	HSS-Co	Schneidstoff / Material		
6666	6666 6G	6666 4H	6666 TN	6666 TF	6681	6681 TF	Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø
-	-	-	-	-	-	-	M 2	0,40	1,60
-	-	-	-	-	-	-	M 2,2	0,45	1,75
-	-	-	-	-	-	-	M 2,3*	0,40	1,90
-	-	-	-	-	-	-	M 2,5	0,45	2,05
-	-	-	-	-	-	-	M 2,6*	0,45	2,10
●	●	●	●	●	●	●	M 3	0,50	2,50
●	●	●	●	●	-	-	M 3,5	0,60	2,90
●	●	●	●	●	●	●	M 4	0,70	3,30
●	●	●	●	●	●	●	M 5	0,80	4,20
●	●	●	●	●	●	●	M 6	1,00	5,00
●	●	●	●	●	-	-	M 7	1,00	6,00
●	●	●	●	●	●	●	M 8	1,25	6,80
●	●	●	●	●	●	●	M 10	1,50	8,50
6667	-	-	6667TN	6667TF	6689	6689TF			

**HD:** für zähe Werkstoffe  
for tough materials  
**HR:** für zähe Werkstoffe, mit Abschrägung  
for tough materials, back tapered

● Standardartikel / Items available ex stock