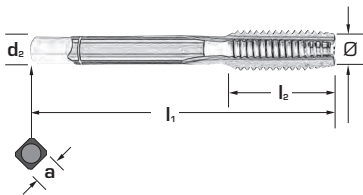


DIN 352



Hand-Gewindebohrer, dreiteiliger Satz für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

Hand taps, serial in set of 3 pieces for ISO metric coarse thread as per DIN 13



Typ / Type								N	N	N	N	N	N
Toleranz Tolerance								6 H	6 H	6 H	6 H	6 H	6 H
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads								A/5-6	D/3-4	C/2,5-3	A/5-6	D/3-4	C/2,5-3
Schneidrichtung Cutting direction													
Schneidstoff/Material								HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap-drill Ø	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm h9**	a h12		6615 V	6615 M	6615 F	6618 V	6618 M	6618 F
								Einzel single tap	Satz set		Einzel single tap	Satz set	
M 1,0	0,25	0,75	32	5,5	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,1	0,25	0,85	32	5,5	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,2	0,25	0,95	32	5,5	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,4	0,30	1,10	32	7,0	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,6	0,35	1,25	32	8,0	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,7*	0,35	1,30	32	8,0	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 1,8	0,35	1,45	32	8,0	2,5	2,1	●	●	-	-			
M 2,0	0,40	1,60	36	8,0	2,8	2,1	●	●	-	-			
M 2,2	0,45	1,75	36	9,0	2,8	2,1	●	●	-	-			
M 2,3*	0,40	1,90	36	9,0	2,8	2,1	●	●	-	-			
M 2,5	0,45	2,05	40	9,0	2,8	2,1	●	●	-	-			
M 2,6*	0,45	2,10	40	9,0	2,8	2,1	●	●	-	-			
M 3,0	0,50	2,50	40	11,0	3,5	2,7	●	●	●	●			
M 3,0*	0,60	2,40	40	11,0	3,5	2,7	●	●	-	-			
M 3,5	0,60	2,90	45	13,0	4,0	3,0	●	●	●	●			
M 4,0	0,70	3,30	45	13,0	4,5	3,4	●	●	●	●			
M 4*	0,75	3,25	45	13,0	4,5	3,4	●	-	-	-			
M 4,5	0,75	3,70	50	16,0	6,0	4,9	●	●	-	-			
M 5,0	0,80	4,20	50	16,0	6,0	4,9	●	-	●	●			
M 5*	0,90	4,10	50	16,0	6,0	4,9	●	●	-	-			
M 6,0	1,00	5,00	50	19,0	6,0	4,9	●	●	●	●			
M 7,0	1,00	6,00	50	19,0	6,0	4,9	●	●	●	●			
M 8,0	1,25	6,80	56	22,0	6,0	4,9	●	●	●	●			

N: Herkömmliche Anwendung
universal application

* Diese Gewinde sind im Metrischen ISO-Gewinde nicht enthalten / These sizes are not ISO standard.
** Schafttoleranz der Vor- und Mittelschneider h 12 / Shank tolerance of 1st and 2nd tap h 12

● Standardartikel / Items available ex stock