

































MASCHINEN-GEWINDEBOHRER / MACHINE TAPS

KAT.-NR. ITEM	SIMBOL SYMBOL	Ø mm	DIN	SACKLOCH / DURCHGANGSLOCH Blind hole/ Through hole	TOLERANZ TOLERANCE	DRALLWINKEL HELIX ANGLE	ANSCHNITT FORM CHAMFER FORM
<b>N SX</b> ■ Linksschneidend / Left hand thread							
<b>6864</b> 	MF	8 ÷ 20	374		6H	40°	C
<b>NL</b> ■ 15° Linksdrall, rechtsschneidend / 15° left flute right hand thread							
<b>6727</b> 	M	3 ÷ 10	371		6H	15°	D
<b>6740</b> 	M	12 ÷ 20	376		6H	15°	B
<b>6741</b> 	MF	8 ÷ 20	374		6H	15°	B
<b>N 15°</b>							
<b>6657</b> 	M	2 ÷ 10	371		6H-6G	15°	C
<b>6902</b> 	M	3 ÷ 10	371		6H+0,1	15°	C
<b>6658</b> 	M	8 ÷ 30	376		6H	15°	C
<b>6903</b> 	M	12 ÷ 20	376		6H+0,1	15°	C
<b>6664</b> 	MF	8 ÷ 30	374		6H	15°	C
<b>6904</b> 	MF	16 ÷ 24	374		6H+0,1	15°	E
<b>6696</b> 	UNC	nr. 3 ÷ 3/8	2184/1		2B	15°	C
<b>6728</b> 	UNC	7/16 ÷ 1x8	2184/1		2B	15°	C
<b>6719</b> 	UNF	nr. 5 ÷ 3/8	2184/1		2B	15°	C
<b>6729</b> 	UNF	7/16 ÷ 1x12	2184/1		2B	15°	C
<b>6665</b> 	BSP/G	1/16 ÷ 1x11	5156		-	15°	C