





























HSS-CO



KURZE MASCHINEN-GEWINDEBOHRER / SHORT MACHINE TAPS

KAT.-NR. ITEM	SIMBOL SYMBOL	Ø mm	DIN	SACKLOCH / DURCHGANGSLOCH Blind hole/ Through hole	TOLERANZ TOLERANCE	DRALLWINKEL HELIX ANGLE	ANSCHNITT FORM CHAMFER FORM
RAPID							
6679 	M	2 ÷ 20	352		6H	0°	B
VA							
6648 	M	3 ÷ 16	352		6HX	15°	C
6612 	M	3 ÷ 16	352		6HX	15°	C
6857 	BSP/G	1/16 ÷ 1/2	5157		-	0°	B
6951 	BSP/G	1/16 ÷ 1	5157		-	15°	E
MS							
6624 	M	2 ÷ 12	352	 	6H	0°	C
6724 	MF	4 ÷ 12	2181	 	6H	0°	C
6913 	BSP/G	1/16 ÷ 1" 1/2	5157	 	-	0°	E
AZ							
6621 	M	3 ÷ 16	352	 	6H	0°	C
6613 	M	3 ÷ 16	352		6H	0°	B
HSS-CO							
MASCHINEN-GEWINDEBOHRER / MACHINE TAPS							
RAPID							
6707 	M	2 ÷ 10	371		6H-6G 4H-7G	0°	B
6711 	M	2 ÷ 52	376		6H-6G 7G	0°	B