

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



Typ / Type		MULTI RAPID VA / MULTI VA		MULTI RAPID HD / MULTI HD	
ILIX Typ-siehe Seite / ILIX type - see page		290		290	
Werkstoff / Material		HSS-Co-PM		HSS-Co-PM	
Anwendung / Application		Durchgangsloch Through Hole	Sackloch Blind Hole	Durchgangsloch Through Hole	Sackloch Blind Hole
Anschnitt - Drallwinkel / Chamfer - Flute angle		B 0°	C 50°	B 0°	C 40°
Gewindetiefe / Threading deep		3xD	3xD	3xD	3xD
Beschichtung / Coating		TC	TC	TN	-
Innenliegende Kühlkanäle / Internal Coolant		-	-	-	-
M	4H	-	-	-	-
	6H/6HX	6773/6778	6774/6779	6750/6751	6755/6756
	6G/6GX	-	-	-	-
	7G	-	-	-	-
	6H+0,1	-	-	-	-
MF	6H/6HX	6984	6985	6752	6757
	6G/6GX	-	-	-	-
	6H+0,1	-	-	-	-
UNC	2B/2BX	6986	6987	6993	6994
	3B/3BX	-	-	-	-
UNF	2B/2BX	6988	6989	6995	6996
	3B/3BX	-	-	-	-
8-UN	2B	-	-	-	-
BSP/G	G	-	-	-	-
RP (BSPP)	Rp	-	-	-	-
RC (BSPT)	Rc	-	-	-	-
BSW-W	BSW	-	-	-	-
NPT	NPT	-	-	-	-
NPTF	NPTF	-	-	-	-
		vc	vc	vc	vc
P	< 800 N/mm ²	30	30	-	-
	700-1000 N/mm ²	25	25	25	25
	1000-1300 N/mm ²	-	-	15	15
M	Austenitisch	15	15	-	-
	Austenitisch / ferritisch	10	10	8	8
K	GG	-	-	30	30
	GGG	-	-	20	20
N	Aluminium	40	40	-	-
	NE-Metalle	-	-	-	-
S	Titan	3	3	-	-
	Sonderlegierungen	-	-	-	-
H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-	-	-
	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-	-	-
	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-	-	-