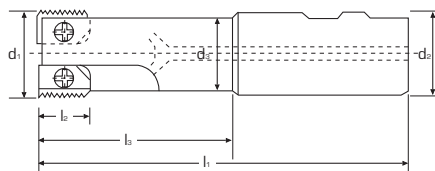
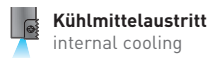




Gewindefräskörper mit auswechselbaren Gewindefräsplatten aus Hartmetall, Zylinderschaft mit WELDON – Fläche, mit innerer Kühlmittelzufuhr

Thread milling cutter bodies with inserts indexable weldon shank, with internal cooling



Typ / Type A
(1 Gewindefräsplatten/insert)

Typ / Type B
(2 Gewindefräsplatten/insert)



Kat. Nr. Cat. No.	Typ Type	d ₁ mm	Steigung Pitch	Ausführung Execution	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d2h6	Ø d3	Gesamtlänge Fräsplatte total length insert	
6960	A	16	0,5 - 2,5	kurz/short	78	15	30	16	13	15 mm	✓
	B	25	0,5 - 2,5	kurz/short	106	15	50	25	21	15 mm	✓
6961	A	16	0,5 - 2,5	lang/long	98	15	50	16	13	15 mm	✓
	A	20	0,5 - 2,5	lang/long	110	15	60	20	17	15 mm	✓
6963	B	25	0,5 - 2,5	lang/long	150	15	94	25	21	15 mm	✓
	A	22	3,0 - 3,5	lang/long	110	15	60	20	17	15 mm	✓
6962	B	27	3,0 - 3,5	kurz/short	106	15	50	25	21	15 mm	✓
	A	25	1,0 - 4,0	kurz/short	107	26	48	25	21	26 mm	✓
Anwendungsbereich:		für Feingewinde = Fräser-Ø d1 < 2/3 des Gewinde-Ø									
		für Feingewinde = Fräser-Ø d1 < 3/4 des Gewinde-Ø									
		Kat. Nr. 6970 - Schraube									
		Kat. Nr. 6980 - Torx-Schraubendreher									
		Bei Bestellung bitte Kat. Nr. des Werkzeughalters									
Application area:		for metric coarse threads = cutter Ø d ₁ 2/3 of thread Ø									
		per filettatura fine = fresa Ø d ₁ 3/4 of thread Ø									
		Cat. No. 6970 - Screw									
		Cat. No. 6980 - Torx screw driver									
		When ordering please state Cat. No. of the tool holder									