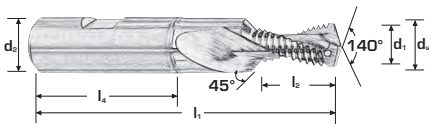
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

Bohrgewindefräser mit Senkfase und 2 Nuten, mit Schaft nach DIN 6535 HB und innerer Kühlmittelzufuhr aus Vollhartmetall, für Unified Gewinde UNF ANSI B 1.1

Solid carbide thread milling cutters with chamfer and 2 flutes, with shank acc. to DIN 6535 HB and internal cooling for unified thread UNF ANSI B 1.1

UNF TiAlN Futura **Kühlmittelaustritt** internal cooling



Typ / Type											Multi DTM	Multi DTM
Schneidstoff / Material											VHM	VHM
Ø mm		**Gg/1"** Tpi	**Steigung** Pitch	**l_1** mm	**l_2** mm	**l_4** mm	**Ø d_1** (nominal)	**Ø d_2** mm h6	**Ø ds** mm	**Z**	**7066**	**7066 TF**
*UNF	nr.10	32	0,79	54	10,20	36	3,80	6	5,1	2	●	●
*UNF	nr.12	28	0,91	54	12,55	36	4,50	6	5,8	2	●	●
UNF	1/4	28	0,91	62	12,70	36	5,00	8	6,7	2	●	●
UNF	5/16	24	1,06	74	18,15	36	5,95	10	8,3	2	●	●
UNF	3/8	24	1,06	80	20,55	40	7,95	12	10,0	2	●	●
UNF	7/16	20	1,27	80	24,60	45	7,95	12	11,7	2	●	●
UNF	1/2	20	1,27	90	27,40	45	9,95	14	13,3	2	●	●
UNF	9/16	18	1,41	102	30,45	48	15,50	16	15,0	2	●	●
UNF	5/8	18	1,41	102	33,55	48	17,50	18	16,7	2	●	●

Nr. 10 und Nr. 12 ohne Kühlkanäle / No. 10 and No. 12 without internal cooling

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru