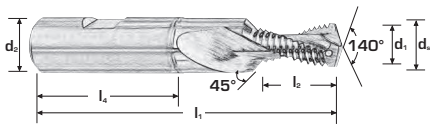
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

Bohrgewindefräser mit Senkfase und 2 Nuten, mit Schaft nach DIN 6535 HB und innerer Kühlmittelzufuhr aus Vollhartmetall, für Unified Gewinde UNF ANSI B 1.1

Solid carbide thread milling cutters with chamfer and 2 flutes, with shank acc. to DIN 6535 HB and internal cooling for unified thread UNF ANSI B 1.1

UNF | TiAlN Futura | **Kühlmittelaustritt** internal cooling



Typ / Type										Multi DTM	Multi DTM
Schneidstoff / Material										VHM	VHM
Ø mm		**Gg/1"** Tpi	**Steigung** Pitch	**l_1** mm	**l_2** mm	**l_4** mm	**Ø d_1** (nominal)	**Ø d_{2mm}** h6	**Ø ds** mm	**Z**	**7064**	**7064 TF**
***UNF**	**nr.10**	32	0,79	54	7,85	36	3,80	6	5,1	2	●	●
***UNF**	**nr.12**	28	0,91	54	9,85	36	4,50	6	5,8	2	●	●
UNF	**1/4**	28	0,91	62	10,90	36	5,00	8	6,7	2	●	●
UNF	**5/16**	24	1,06	74	13,90	36	5,95	10	8,3	2	●	●
UNF	**3/8**	24	1,06	80	16,30	40	7,95	12	10,0	2	●	●
UNF	**7/16**	20	1,27	80	18,25	45	7,95	12	11,7	2	●	●
UNF	**1/2**	20	1,27	90	21,10	45	9,95	14	13,3	2	●	●
UNF	**9/16**	18	1,41	102	23,40	48	15,50	16	15,0	2	●	●
UNF	**5/8**	18	1,41	102	26,50	48	17,50	18	16,7	2	●	●

Nr. 10 und Nr. 12 ohne Kühlkanäle / No. 10 and No. 12 without internal cooling

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru