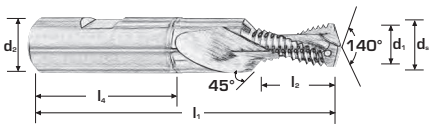
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

Bohrgewindefräser mit Senkfase und 2 Nuten, mit Schaft nach DIN 6535 HB und innerer Kühlmittelzufuhr, aus Vollhartmetallfür Metrisches ISO – Feingewinde nach DIN 13

Solid carbide thread milling cutters with chamfer and 2 flutes, with shank acc. to DIN 6535 HB and internal cooling for ISO metric fine coarse thread as per DIN 13

MF | TiAlN Futura | **Kühlmittelaustritt** internal cooling



Typ / Type										Multi DTM	Multi DTM
Schneidstoff/ Material										VHM	VHM
Ø mm		Steigung Pitch	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	Ø d_1 (nominal)	Ø d_2 mm h6	Ø ds mm	Z	6946	6946 TF
*MF	5	0,50	54	10,80	36	4,00	6	5,3	2	●	●
MF	6	0,75	62	12,90	36	4,75	8	6,3	2	●	●
MF	8	1,00	74	17,20	40	6,35	10	8,4	2	●	●
MF	10	1,00	80	21,55	45	7,95	12	10,5	2	●	●
MF	10	1,25	80	21,55	45	7,95	12	10,5	2	●	●
MF	12	1,00	90	25,95	45	9,95	14	12,6	2	●	●
MF	12	1,50	90	27,30	45	9,95	14	12,6	2	●	●
MF	14	1,50	102	30,70	48	11,20	16	14,7	2	●	●
MF	16	1,50	102	34,05	48	13,20	18	16,8	2	●	●

*Alle Abmessungen ← M 6 ohne Kühlkanäle / / All diameters < M 6 without internal cooling

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru