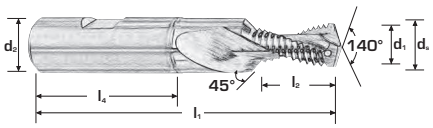
для заказа - ilix@ilix-tools.ru

Bohrgewindefräser mit Senkfase und 2 Nuten, mit Schaft nach DIN 6535 HB und innerer Kühlmittelzufuhr, aus Vollhartmetallfür Metrisches ISO – Regelgewinde nach DIN 13

Solid carbide thread milling cutters with chamfer and 2 flutes, with shank acc. to DIN 6535 HB and internal cooling for ISO metric coarse thread as per DIN 13

M TiAlN Futura **Kühlmittelaustritt** internal cooling



Typ / Type										Multi DTM	Multi DTM
Schneidstoff / Material										VHM	VHM
Ø mm		**Steigung** Pitch	**l_1** mm	**l_2** mm	**l_4** mm	**Ø d_1** (nominal)	**Ø d_2** mm h6	**Ø ds** mm	**Z**	**6940**	**6940 TF**
*M	3	0,50	48	5,40	36	2,40	6	3,2	2	●	●
*M	4	0,70	48	6,85	36	3,20	6	4,2	2	●	●
*M	5	0,80	54	8,70	36	4,00	6	5,3	2	●	●
M	6	1,00	62	10,85	36	4,75	8	6,3	2	●	●
M	8	1,25	74	13,65	40	6,35	10	8,4	2	●	●
M	10	1,50	80	17,95	45	7,95	12	10,5	2	●	●
M	12	1,75	90	20,75	45	9,95	14	12,6	2	●	●
M	14	2,00	102	23,55	48	11,20	16	14,7	2	●	●
M	16	2,00	102	25,90	48	13,20	18	16,8	2	●	●

*Alle Abmessungen ← M 6 ohne Kühlkanäle / / All diameters < M 6 without internal cooling

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru