для заказа - ilix@ilix-tools.ru

MULTI **CTM**

27° RECHTSDRALL **/** RIGHT HAND HELIX 27°

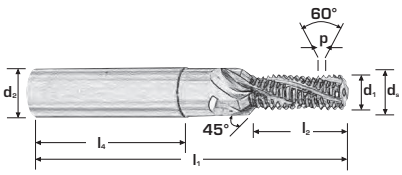
Gewindefräser mit Senkfase, mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzufuhr, aus Vollhartmetall für Unified Gewinde UNF ANSI B 1.1

Solid carbide thread milling cutters with chamfer, with straight shank and internal cooling, for unified thread UNF ANSI B 1.1

Für Innegewinde

For internal threads

UNF | TiAlN Futura | **Axialer Kühlmittelaustritt** Axial internal cooling



Typ / Type											Multi CTM	Multi CTM
Schneidstoff/ Material											VHM	VHM
Ø mm		**Gg/1"** Tpi	**Steigung** Pitch	**Kernloch Ø** Tap drill Ø	**l_1** mm	**l_2** mm	**l_4** mm	**Ø d_1** (nominal)	**Ø d_2**mm h6	**Ø ds**	**Z**	**7048**	**7048 TF**
UNF	**nr. 10**	32	0,79	4,0	54	11,5	36	3,6	6	5,1	3	●	●
UNF	**nr. 12**	28	0,91	4,6	54	12,2	36	4,1	6	5,8	3	●	●
UNF	**1/4**	28	0,91	5,5	62	14,1	36	4,8	8	6,3	3	●	●
UNF	**5/16**	24	1,06	6,8	74	17,4	40	5,95	10	8,3	3	●	●
UNF	**3/8**	24	1,06	8,5	80	20,7	45	7,95	12	10,0	4	●	●
UNF	**7/16**	20	1,27	9,8	80	24,7	45	7,95	12	11,7	4	●	●
UNF	**1/2**	20	1,27	11,5	90	27,3	45	9,95	14	13,3	4	●	●
UNF	**9/16**	18	1,41	12,8	102	30,3	48	10,8	16	15,0	4	●	●
UNF	**5/8**	18	1,41	14,5	102	33,1	48	11,9	18	16,7	4	●	●

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru