

MULTI CTM



27° RECHTSDRALL / RIGHT HAND HELIX 27°

Gewindefräser mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzufuhr, aus Vollhartmetall für Metrisches ISO-Feingewinde nach DIN 13 (Einschraubtiefe max. 2.0 x d1)

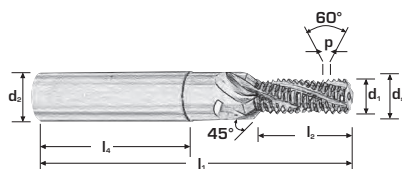
Solid carbide thread milling cutters with chamfer, with straight shank and internal cooling, for ISO metric coarse thread as per DIN 13

Für Innengewinde

For internal threads



Axialer Kühlmittelaustritt
Axial internal cooling



Typ / Type

Schneidstoff/Material

Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	Ø d ₁ (nominal)	Ø d ₂ mm h6	Ø ds	Z	Multi CTM	Multi CTM
										VHM	VHM
MF 4	0,50	3,3	48	8,7	36	3,00	6	4,2	3	7043	7043 TF
MF 5	0,50	4,2	54	10,7	36	3,80	6	5,3	3	●	●
MF 6	0,50	5,0	62	12,7	36	4,50	8	6,3	3	●	●
MF 6	0,75	5,0	62	13,1	36	4,50	8	6,3	3	●	●
MF 8	0,50	6,8	74	17,7	40	5,95	10	8,4	3	●	●
MF 8	0,75	6,8	74	16,9	40	5,95	10	8,4	3	●	●
MF 8	1,00	6,8	74	17,5	40	5,95	10	8,4	3	●	●
MF 10	1,00	8,5	80	21,5	45	7,95	12	10,5	4	●	●
MF 10	1,25	8,5	80	21,9	45	7,95	12	10,5	4	●	●
MF 12	1,00	10,2	90	25,5	45	9,95	14	12,6	4	●	●
MF 12	1,50	10,2	90	26,2	45	9,95	14	12,6	4	●	●
MF 14	1,50	12,0	102	30,8	48	10,80	16	14,7	4	●	●
MF 16	1,50	14,0	102	33,8	48	12,80	18	16,8	4	●	●

● Standardartikel / Items available ex stock