для заказа - ilix@ilix-tools.ru

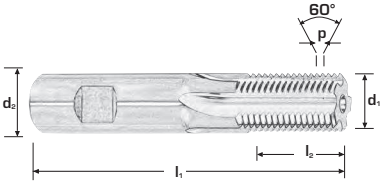
Gewindefräser mit Einheitsschaft nach DIN 6535 HB und innerer Kühlmittelzufuhr aus Vollhartmetall, für Metrisches ISO Gewinde nach DIN 13

Thread milling cutters with Unified shank acc. to DIN 6535 HB and internal coolingmade of solid carbide, for ISO metric thread as per DIN 13

Für Innegewinde

For internal threads

M TiAlN Futura **Axialer Kühlmittelaustritt**
Axial internal cooling



Typ / Type						Multi TM	Multi TM
Schneidstoff/ Material						VHM	VHM
Ø d_1 (nominal)	**Steigung** Pitch	**l_1 mm**	**l_2 mm**	**d_2 mm**	**Z**	**6930**	**6930 TF**
20	1,0	105	32	20	5	■	■
16	1,5	90	25	16	5	■	■
20	1,5	105	32	20	5	■	■
16	2,0	90	25	16	5	■	■
20	2,0	105	32	20	5	■	■
20	2,5	105	32	20	5	■	■
20	3,0	105	32	20	5	■	-

Um größere Profilüberfräsungen zu vermeiden, darf der Fräser-Ø für Feingewinde nicht größer als 2/3 des zu fräsenden Gewinde-Ø sein.
To avoid too deeply milled profiles, the thread mill Ø must not exceed 2/3 of the Ø of thread to be milled.

■ Auslaufender Artikel / discontinued items

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru