для заказа - ilix@ilix-tools.ru

MULTI **TM**

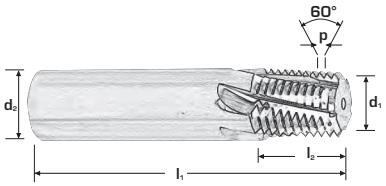
15° RECHTSDRALL **/** RIGHT HAND HELIX 15°

Gewindefräser mit Zylinderschaft und innerer Kühlmittelzufuhr, aus Vollhartmetall für NPT Gewinde ANSI B 1.20.1 Kegel 1 : 16

Solid carbide thread milling cutters with straight shank and internal cooling, for American standard taper pipe thread ANSI B 1.20.1 - taper 1 : 16

Für Innegewinde
For internal threads

NPT | TiAlN Futura | **Axialer Kühlmittelaustritt** Axial internal cooling



Typ / Type									Multi TM	Multi TM
Schneidstoff / Material									VHM	VHM
Ø mm	**Gg/1"** Tpi	**Steigung** Pitch	**Kernloch Ø** Tap drill Ø	**l_1** mm	**l_2** mm	**Ø d_1** (nominal)	**d_2** mm	**Z**	**7030**	**7030 TF**
NPT 1/2 ÷ 3/4	14,0	1,81	18 - 23	90	19,05	14,5	16	5	●	●
NPT 1" ÷ 2"	11,5	2,21	29 - 56	90	23,19	18,5	20	5	●	●

Um größere Profilüberfräsungen zu vermeiden, darf der Fräser-Ø für Feingewinde nicht größer als 2/3 des zu fräsenden Gewinde-Ø sein.
To avoid too deeply milled profiles, the thread mill Ø must not exceed 2/3 of the Ø of thread to be milled.

● Standardartikel / Items available ex stock

ilix@ilix-tools.ru
www.ilix-tools.ru