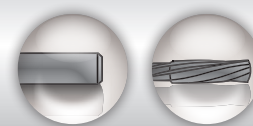


DIN 212 B/D



Машинные развертки из быстрорежущей стали HSS-Co, с цилиндрическим хвостовиком, с диаметральной шагем 0,01 мм

Предельные отклонения диаметров разверток, мм:

- при диаметре до 5,5 мм + 0,004
 0
- при диаметре более 5,5 мм + 0,005
 0



Обозначение						6326 C
Форма						B/D
Угол наклона и направление стружечных канавок						7-8° левые
Материал развертки						HSS-Co
Ø, мм	I ₁ , мм	I ₂ , мм	d ₂ , мм	Число зубьев		
0,95 - 0,96	37	5	-	3	●	
0,97 - 1,00	37	5	-	3	●	
1,01 - 1,32	40	7	-	3	●	
1,33 - 1,39	40	8	-	3	●	
1,40 - 1,49	40	8	-	3	●	
1,50	40	8	-	3	●	
1,51 - 1,70	43	9	-	3	●	
1,71 - 1,90	46	10	-	3	●	
1,91 - 1,99	49	11	-	3	●	
2,00 - 2,09	49	11	-	3	●	
2,10 - 2,12	49	11	-	3	●	
2,13 - 2,36	53	12	-	3	●	
2,37 - 2,49	57	14	-	3	●	
2,50 - 2,59	57	14	-	5	●	
2,60 - 2,65	57	14	-	5	●	
2,66 - 2,99	61	15	-	5	●	
3,00	61	15	-	5	●	
3,01 - 3,09	65	16	-	5	●	
3,10 - 3,35	65	16	-	5	●	
3,36 - 3,49	70	18	-	5	●	
3,50 - 3,59	70	18	-	5	●	
3,60 - 3,75	70	18	-	5	●	
3,76 - 3,81	75	19	4,0	5	●	
3,82 - 3,99	75	19	4,0	5	●	
4,00 - 4,20	75	19	4,0	6	●	
4,21 - 4,25	75	19	4,0	6	●	
4,26 - 4,75	80	21	4,5	6	●	

● Наличие на складе.

Обозначение						6326 C
Форма						B/D
Угол наклона и направление стружечных канавок						7-8° левые
Материал развертки						HSS-Co
Ø, мм	I ₁ , мм	I ₂ , мм	d ₂ , мм	Число зубьев		
4,76 - 5,20	86	23	5,0	6	●	
5,21 - 5,30	86	23	5,0	6	●	
5,31 - 6,00	93	26	5,6	6	●	
6,01 - 6,11	101	28	6,3	6	●	
6,12 - 6,70	101	28	6,3	6	●	
6,71 - 7,50	109	31	7,1	6	●	
7,51 - 8,20	117	33	8,0	6	●	
8,21 - 8,50	117	33	8,0	6	●	
8,51 - 9,50	125	36	9,0	6	●	
9,51 - 10,20	133	38	10,0	6	●	
10,21 - 10,60	133	38	10,0	6	●	
10,61 - 11,20	142	41	10,0	6	●	
11,21 - 11,80	142	41	10,0	6	●	
11,81 - 12,02	151	44	10,0	6	●	
12,03 - 12,40	151	44	10,0	6	●	
12,41 - 12,50	151	44	10,0	6	●	
12,51 - 12,60	151	44	10,0	6	●	
12,61 - 12,70	151	44	10,0	6	●	
12,71 - 12,80	151	44	10,0	6	●	
12,81 - 13,00	151	44	10,0	6	●	
13,01 - 13,20	151	44	10,0	6	●	
13,21 - 14,00	160	47	12,5	8	●	
14,01 - 15,00	162	50	12,5	8	●	
15,01 - 16,00	170	52	12,5	8	●	
16,01 - 16,10	175	54	14,0	8	●	