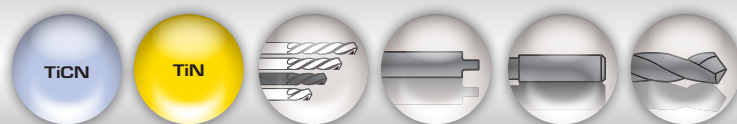


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение					6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип																
Направление вращения																
Материал сверла																
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	I ₁ , мм	I ₂ , мм												
1,39			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,397		54	40	18	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,4			40	18	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-
1,41			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,42			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,43			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,44			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,45			40	18	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,46			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,47			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,48			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,49			40	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5			40	18	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,51			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,511		53	43	20	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,52			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,53			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,54			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,55			43	20	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,56			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,57			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,58			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,588		1/16	43	20	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
1,59			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,6			43	20	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,61			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,613		52	43	20	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
1,62			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,63			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,64			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,65			43	20	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,66			43	20	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● В наличии на складе.

* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.