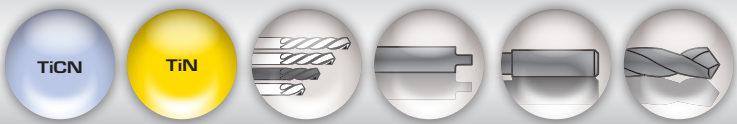


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение					6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип					N	N	NML	H	W	STL	STL	STL	N	H	W	STL
Направление вращения																
Материал сверла					HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	L1, мм	L2, мм												
1,10			36	14	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-
1,11			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,12			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,13			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,14			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,15			36	14	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,16			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,17			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,18			36	14	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,181		56	38	16	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,19			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,191	3/64		38	16	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,2			38	16	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-
1,21			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,22			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,23			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,24			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,25			38	16	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	●	-
1,26			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,27			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,28			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,29			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,3			38	16	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-
1,31			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,32			38	16	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,321		55	40	18	●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,33			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,34			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,35			40	18	●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,36			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,37			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,38			40	18	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● В наличии на складе.

\* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.