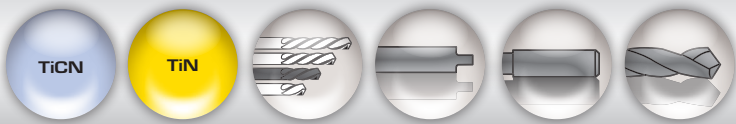


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение					6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип					N	N	NML	H	W	STL	STL	STL	N	H	W	STL
Направление вращения																
Материал сверла					HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	L1, мм	L2, мм												
0,87		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,88		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,889	65	32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,89		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,9		32	11		●	●	-	●	●	-	-	-	●	●	●	-
0,91		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,914	64	32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,92		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,93		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,94		32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,940	63	32	11		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,95		32	11		●	-	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
0,96		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,965	62	34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,97		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,98		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,99		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,991	61	34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,0		34	12		●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-
1,01		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,016	60	34	12		●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,02		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,03		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,04		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,041	59	34	12		●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,05		34	12		●	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-
1,06		34	12		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,067	58	36	14		●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
1,07		36	14		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,08		36	14		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,09		36	14		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,092	57	36	14		●	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-

● В наличии на складе.
* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.