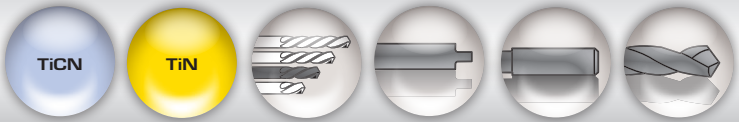


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение						6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип																	
Направление вращения																	
Материал сверла																	
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	I ₁ , мм	I ₂ , мм													
0,63			26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,635		72	26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,64			26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,65			26	8			-	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
0,66			26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,660		71	26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,67			26	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,68			28	9			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,69			28	9			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,7			28	9			●	-	●	●	-	-	-	●	●	●	-
0,71			28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,711		70	28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,72			28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,73			28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,74			28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,742		69	28	9			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,75			28	9			●	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
0,76			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,77			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,78			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,787		68	30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,79			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,795		1/32	30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,8			30	10			●	●	-	●	●	-	-	●	●	●	-
0,81			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,813		67	30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,82			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,83			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,838		66	30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,84			30	10			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,85			30	10			●	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
0,86			32	11			●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● В наличии на складе.
* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.