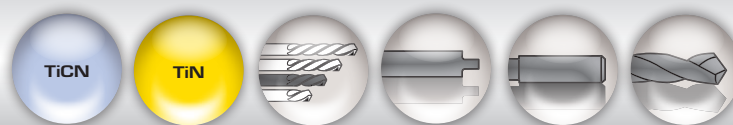


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение						6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип						N	N	NML	H	W	STL	STL	STL	N	H	W	STL
Направление вращения																	
Материал сверла						HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	I ₁ , мм	I ₂ , мм													
0,38			19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,39			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,396	1/64		20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,4			20	5		●	-	-	●	-	-	-	-	●	●	-	-
0,406	78		20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,41			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,42			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,43			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,44			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,45			20	5		●	-	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-
0,457	77		20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,46			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,47			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,48			20	5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,49			22	6		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,5			22	6		●	●	-	●	●	-	-	-	●	●	●	-
0,508	76		22	6		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,51			22	6		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,52			22	6		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,53			22	6		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,533	75		24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,54			24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,55			24	7		●	-	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
0,56			24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,57			24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,572	74		24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,58			24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,59			24	7		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,6			24	7		●	●	-	●	●	-	-	-	●	●	●	-
0,61			26	8		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,610	73		26	8		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,62			26	8		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● В наличии на складе.

* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.