

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Типы инструмента



Спиральные сверла



Зенкеры



Зенковки



Ценковки



Развертки

Тип хвостовика



Цилиндрический



С лапкой



Конический (конус Морзе)

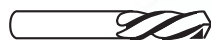
Длины сверл



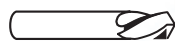
Сверла экстрадлинные



Сверла длинные по DIN 340



Сверла средней длины по DIN 338



Сверла короткие по DIN 1897

Материал инструмента



Быстрорежущая сталь HSS



Кобальтовая быстрорежущая сталь HSS-Co (Co – 5%)



Кобальтовая быстрорежущая сталь HSS-Co8 (Co – 8%)



Твердый сплав



Поликристаллический алмаз (PCD, англ.)



Кермет

Износостойкое покрытие



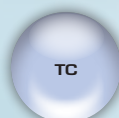
Без покрытия



TiN



TiAlN Futura



TiCN



TiNOX

Химикотермическая обработка поверхности



Отпуск в атмосфере пара



Азотирование направляющих ленточек

Направление вращения



Леворежущий инструмент



Праворежущий инструмент