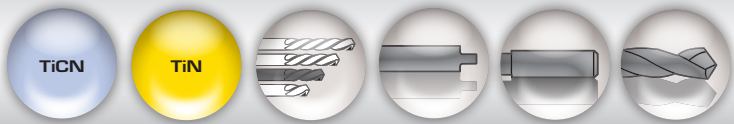


DIN 338



СВЕРЛА СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ

Сверла с гладким цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали HSS



Обозначение						6151	6151TN	6106	6187	6197	6210	6210TN	6210TC	6158	6190	6199	6209
Тип						N	N	NML	H	W	STL	STL	STL	N	H	W	STL
Направление вращения																	
Материал сверла						HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Ø, мм	Ø, дюймы	№ Ø по ANSI*	I <sub>1</sub> , мм	I <sub>2</sub> , мм													
0,2		19	2,5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
0,201		92	19	2,5	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,21		19	2,5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,211		91	19	2,5	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,22		19	2,5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,221		90	19	2,5	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,23		19	2,5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,231		89	19	2,5	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,24		19	2,5		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,241		88	19	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,25		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
0,254		87	19	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,26		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,267		86	19	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,27		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,279		85	19	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,28		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,29		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,292		84	19	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,3		19	3		●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
0,305		83	19	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,31		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,318		82	19	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,32		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,33		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,330		81	19	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,34		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,343		80	19	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,35		19	4		●	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-
0,36		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,368		79	19	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,37		19	4		●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● В наличии на складе.  
\* Обозначение диаметра (литера или номер) по ANSI/ASME B 94.11 M.